



SA350 CAD-CUT® Flock

Rollenlänge: 25m x Rollenbreite: 0,5m

Stahls

AQUA 390 (CA. P. 3125C)	BERRY 253 (CA. P. 2046C)	BLACK 700	BROWN 530 (CA. P. 4695C)	BURGUNDY 270 (CA. P. 505C)	COOL GREY 730 (CA. P. COOL GRAY 6C)	DARK BROWN 550 (CA. P. 7617C)	DARK GREY 780 (CA. P. 432C)	GREEN 400 (CA. P. 7733C)
ICE BLUE 310 (CA. P. 297C)	LEMON 100 (CA. P. YELLOW 012C)	LIME GREEN 405 (CA. P. 367C)	MAGENTA 245 (CA. P. 214C)	MINT 419 (CA. P. 7471C)	NAVY 350 (CA. P. 534C)	NEON GREEN 401	NEON ORANGE 181	NEON PINK 241
NEON YELLOW 101	ORANGE 180 (CA. P. 021C)	PASTEL PINK 255 (CA. P. 700C)	PURPLE 280 (CA. P. 7665C)	RED 200 (CA. P. 1935C)	ROYAL BLUE 300 (CA. P. 2370C)	SIGNAL RED 210 (CA. P. 199C)	SKY BLUE (CA. P. 2131C)	WHITE 001
YELLOW 110 (CA. P. 2010C)								

Aufgrund der langen und dichten Flockfasern verfügt diese Folie über eine hohe Deckkraft, Farbbrillanz und eine weiche, samtartige Haptik | Ausgestattet mit einem rückklebenden Träger können selbst feine Details einfach geschnitten und entgittert werden | Temperatur: 165° C, Zeit: 15 Sek., Druck: Mittel (#4-6 bei Hotronix®), Träger: Warm/Kalt abziehen | Empfohlen für: 100% Baumwolle, 100% Polyester (muss vor dem Andruck getestet werden), Polyester-Baumwoll-Mischgewebe | Mehrfarbige Motive: Nicht für ein Übereinanderdrucken der Folien geeignet | Vor der Produktion immer die Schneideinstellungen testen, Einstellungen abhängig vom Alter des benutzten Messers | Um eine optimale Verarbeitung des Materials zu gewährleisten nur Logos mit einer Mindestlinienstärke von 1,5 mm plotten | Bis 60 °C waschbar | Keine Weichspüler oder Bleichmittel verwenden | Bei schonender Einstellung trocknergeeignet | Kann direkt überbügelt werden | In kühler, trockener Umgebung lagern, direkte Hitze oder Sonneneinstrahlung vermeiden