


**SA300 CAD-CUT® Premium Plus Sublistop**

100% Polyurethan

Rollenlänge: 25m x Rollenbreite: 0,5m

Stahls

CREAM 005 (CA. P. 479C)	GOLD 115 (CA. P. 971C)	GREY 730 (CA. P. 7543C)	LIGHT BLUE 320 (CA. P. 298C)	LIGHT GREEN 422 (CA. P. 362C)	LIGHT ORANGE 185 (CA. P. 1495C)	RED 200 (CA. P. 186C)	SILVER 815 (CA. P. 877C)	TURQUOISE 380 (CA. P. 7717C)
WHITE 001	YELLOW 110 (CA. P. 012C)							

Polyurethane (PU) Flexfolie mit Sublimationssperrschicht und optimaler Deckkraft | Rückklebender Träger | Speziell für die Bedruckung von Funktionskleidung und Softshell-Jacken | Einfaches Schneiden und Entgittern | Für mehrfarbige Andrucke geeignet | Temperatur: 130° C, Zeit: 10 Sek., Druck: Mittel, (#4-6 bei Hotronix®), Träger: Kalt abziehen | Empfohlene Materialien: 100% Polyester, 100% sublimierter Polyester, Polyester-Baumwollmischgewebe, Polyesterkappen, Polyester-Mesh | Mehrfarbige Motive: Hintergrund 3-5 Sek. Träger kalt abziehen, Vorgang für jede weitere Farbe wiederholen, letzte Farbe 18-20 Sek. auftragen, Träger kalt abziehen | Vor der Produktion immer die Schneideinstellungen testen, Einstellungen abhängig vom Alter des benutzten Messers | Um eine optimale Verarbeitung des Materials zu gewährleisten nur Logos mit einer Mindestlinienstärke von 2,5 mm plotten | Waschbar bis 40°C | Keine Weichspüler oder Bleichmittel verwenden | Bei schonender Einstellung trocknergeeignet | Kann direkt überbügelt werden | In kühler, trockener Umgebung lagern, direkte Hitze oder Sonneneinstrahlung vermeiden