



**PT150** | 4901-4987

**Poli-Flex® Turbo**

100% Polyurethan

Rollenlänge: 25m x Rollenbreite: 0,5m

Poli-Flex

ANTHRACITE (CA. P. 6217C)	APPLE GREEN (CA. P. 375C)	AQUA GREEN (CA. P. 322C)	BABY PINK (CA. P. 189C)	BEIGE (CA. P. 7401C)	BLACK (CA. P. BLACK 3C)	BORDEAUX (CA. P. 19-1930TCX)	BRIGHT BLUE (CA. P. 2156C)	BRIGHT COPPER (CA. P. 39-6C)
BRIGHT GOLD (CA. P. 19-1050TCX)	BRIGHT LAVENDER (CA. P. 4121C)	BRIGHT LIME (CA. P. 366U)	BRIGHT PINK (CA. P. 675C)	BRIGHT RED (CA. P. 7620C)	BRIGHT SILVER (CA. P. 10077C)	BRIGHT VIOLET (CA. P. 7437C)	BRIGHT YELLOW (CA. P. 122C)	BRONZE (CA. P. 19-1435TCX)
BROWN (CA. P. 7533C)	CHAMPAGNE (CA. P. 7499C)	CLASSIC BLUE (CA. P. 19-4052TCX)	COFFEE (CA. P. 4715C)	CORAL (CA. P. 172U)	FLAME RED (CA. P. 032C)	FLAMINGO (CA. P. 18-1629TCX)	FROG GREEN (CA. P. 354C)	FUCHSIA (CA. P. 215C)
GOLD METALLIC (CA. P. 872C)	GREEN (CA. P. 349C)	GREY (CA. P. 430C)	ICE BLUE (CA. P. 291C)	LEMON YELLOW (CA. P. 3945U)	LIGHT APRICOT (CA. P. 475C)	LIGHT BERRY (CA. P. 17-3020TCX)	LIGHT GREY (CA. P. 179-3C)	MEDIUM YELLOW (CA. P. 123C)
MINT (CA. P. 337C)	NAVY BLUE (CA. P. 296C)	NEON BERRY (CA. P. 2602C)	NEON BLUE (CA. P. 2925C)	NEON DARK PINK (CA. P. 233C)	NEON GREEN (CA. P. 802C)	NEON ORANGE (CA. P. 804C)	NEON PINK (CA. P. 806C)	NEON RED (CA. P. 805C)
NEON YELLOW (CA. P. 809C)	OLIVE (CA. P. 577U)	ORANGE (CA. P. 30-8C)	PASTEL YELLOW (CA. P. 4-5C)	PEACH FUZZ (CA. P. 13-1023TCX)	PERI (CA. P. 17-3938TPG)	PURPLE (CA. P. 273C)	RED (CA. P. 49-8C)	ROSE GOLD (CA. P. 54-12C)
ROYAL BLUE (CA. P. 647C)	SAGE GREEN (CA. P. 2404 C)	SAND BEIGE (CA. P. 22-2C)	SILVER METALLIC (CA. P. 877C)	SKY BLUE (CA. P. 297C)	VIOLET (CA. P. 2567C)	VIVA MAGENTA (CA. P. 18-1750TPG)	WHITE	YELLOW (CA. P. 1235C)

Technische Daten: Transferfolie: Polyurethan, gegossen / Dicke in [mm]: 0,095 +/- 10 % / Liner: PET-Folie, selbstklebend | Transferbedingungen Druck: 2,5 - 3,0 bar [mittlerer Druck], Temperatur/Zeit: 130 °C, 5 sek. / 150 °C, 4 Sekunden / 160 °C, 3 sek., NYLON Druck: 2,0 bar [niedriger Druck] / Temperatur/Zeit: 150 °C, 5 sek. vorpressen, 5 sek. auf Nylon verpressen, PET-Liner entfernen, Transfer mit Silikonpapier abdecken, für weitere 10 sek. verpressen / Bei besonders stark strukturierten Baumwoll- und Mischgeweben ist die Verpresszeit anzupassen | Waschbeständigkeit: 60 °C / Trockner geeignet (marktübliche Trockner bis max. 100°C) und chemisch reinigungsbeständig, Textil vor der Wäsche auf links wenden | POLI-FLEX® TURBO ist eine neuartige Polyurethan-Transferfolie mit einem Heißschmelzkleber der sich schnell und materialschonend bei geringer Temperatur übertragen lässt | POLI-FLEX® TURBO ist geeignet zur Übertragung auf Textilien wie Baumwolle, Polyester, unimprägniertes Nylon, Mischgewebe aus Polyester/Baumwolle und Polyester/Polyacryl. Bei Nylongeweben mit einer Imprägnierung ist im Vorfeld ein Eignungstest durchzuführen. POLI-FLEX® TURBO dient zur Beschriftung von T-Shirts, Trikots, Sport- und Freizeitbekleidungen, Sporttaschen und Fanartikeln | POLI-FLEX® TURBO ist mit allen marktüblichen Plottern zu schneiden. Wir empfehlen die Verwendung eines Standardmessers (45 Grad). Nach dem Entgittern wird die geschnittene Flex-Folie mit einer Transferpresse übertragen. Die PET-Folie ist warm abzuziehen. Bei den Neonfarben (4903, 4940 - 4987) ist der Liner lauwarm abzuziehen | Die weiche, gummielastische Transferfolie bietet einen angenehm textilen Griff und überzeugt durch einen hohen Tragekomfort. POLI-FLEX® TURBO besitzt eine ausgezeichnete Opazität. Die selbstklebende PETFolie ermöglicht ein Repositionieren der geplotteten Motive. | Die verwendeten Rohstoffe sind ökologisch unbedenklich, frei von PVC, Weichmachern und Schwermetallen. Nur bei Einhaltung der vorgegebenen Tempera-tur- und Druckbedingungen des Heißtransfers ist eine sichere und dauerhafte Verankerung der Flex-Folie gewährleistet. Mit Ausnahme der Farben 4920 Gold Metallic, 4930 Silber Metallic, 4987 Berry, den Bright- und Neonfarben (4903, 4940 - 4944) kann die POLI-FLEX® TURBO-Serie übereinander verpresst werden. | Wir empfehlen eine Anwendungsprüfung an Originalmaterialien durchzuführen. | Aufgrund der vielfältigen Einflüsse, die sich aus der Herstellung und Übertragung der Transferfolie, der Beschaffenheit der Materialien sowie den Wasch- und Reinigungsbeständigkeiten ergeben, kann sich die Produkthaftung nur auf unverarbeitete Materialien beziehen.