



**PT907 | 4675**      **Poli-Flex® Printable 4675**

100% Polyester

**Rollenlänge: 25m x Rollenbreite: 0,5m**

Poli-Flex

**STANDARD**

Technische Daten: Transferfolie: Polyestergewebe | Klebstoff: Polyurethan-Heißschmelzkleber | Dicke in [mm]: 0,20 +/- 10 % | Liner: Silikon-Papier | Transferbedingungen Temperatur: 160 °C | Druck: 2,5 - 3,0 bar [mittlerer Druck] | Zeit: 15 sek. | Waschbeständigkeit / Bedruckung | Waschbeständigkeit: 90 °C | Nur Color- und Feinwaschmittel verwenden | Textil vor der Wäsche auf links wenden | Trockner geeignet | Bedruckung: Indirekt mittels Transferpapier | Heißsiegelfähiges Polyestergewebe (weiß) speziell entwickelt für den Sublimationsdruck | Durch den Silikon-Papier Liner können selbst filigrane Motive nach dem Druckvorgang mit einem CAD/CAM-Plotter geschnitten werden | Das Polyestergewebe lässt sich problemlos entgittern | Zum Übertragen und als Schutzabdeckung während des Heißtransfers empfehlen wir die Verwendung von POLI-TACK 853 (PT300) | POLI-FLEX® 4675 wird verwendet für den Druck von Logos und Motiven, die auf Sport-, Freizeit-, und Berufsbekleidung appliziert werden | Aufgrund der homogenen Oberfläche entsteht ein Druckergebnis mit kräftigen und brillanten Farben | Ungeeignet für den Heißtransfer sind Textilien, die über eine wasserabweisende Appretur oder Imprägnierung verfügen | Wir empfehlen eine Anwendungsprüfung an Originalmaterialien durchzuführen | Aufgrund der vielfältigen Einflüsse, die sich aus der Herstellung und Übertragung der Transferfolie, der Beschaffenheit der Materialien sowie den Wasch- und Reinigungsbeständigkeiten ergeben, kann sich die Produkthaftung nur auf unverarbeitete Materialien beziehen. | Anwendung Transferpapier mit Sublimationstinte (spiegelverkehrt) bedrucken | Sublimationspapier auf das Polyestergewebe legen und das Motiv mittels Heizpresse bei 190° C und mittlerem Druck (3,5 bar) während 40 – 50 sek. übertragen | Bedrucktes Polyestergewebe mit den angegebenen Transferbedingungen auf das Textil verpressen