

A stack of several rolls of glossy, colorful transfer film. The rolls are arranged diagonally from the bottom left towards the top right. The colors transition from a bright orange at the bottom left, through red, purple, and finally to a deep blue at the top right. The film has a high-gloss finish, reflecting light in bright, curved highlights. The rolls are stacked on a light-colored, possibly white, surface. The text 'TRANSFER FILMS' is overlaid in the upper-middle section of the image, enclosed in a white rectangular border.

TRANSFER FILMS

BRANDS





CFP101N | 101N-141N **Uniflex™ Nature**

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

CFP Flex

APPLE GREEN	AQUA GREEN	BLACK	BORDEAUX	BROWN	CORAL	DUSTY PINK	FLUO BLUE	FLUO GREEN
FLUO ORANGE	FLUO PINK	FLUO YELLOW	FUCHSIA	GOLD	GOLDEN YELLOW	GREEN	GREY	LAVENDER
LEMON YELLOW	LIGHT GREY	MINT	NAVY BLUE	ORANGE	ORCHID	PALE BLUE	PINK	PUMPKIN
PURPLE	RED	ROYAL BLUE	SAND	SILVER	SKY BLUE	SUN YELLOW	TEAL BLUE	TURQUOISE
VIVID RED	WHITE							

Caractéristiques techniques : revêtement en polyuréthane sans solvant ni PVC respectueux de l'environnement, support papier recyclable, laminé entre un support papier transparent auto-adhésif et une couche thermoadhésive, épaisseur (+/-5 %) : couche thermoadhésive 80 microns, support papier 125 microns, adapté au coton, polyester, polycoton et nylon / polyester enduit (selon le type de revêtement imperméable) | Conditions de transfert : Pression : moyenne (selon le type de presse utilisé) ; Retrait du support : pelage moyennement chaud à très chaud, pressage à chaud sans chevauchement - nylon enduit (effectuer un test préliminaire pour chaque nouveau textile) : 1. Pressage : 150 °C/10 secondes et retirer le film de support lorsqu'il est froid, 2. Pressage : 150 °C/30 secondes et protéger avec du papier cuisson, autres textiles : 130 °C/10 secondes, pressage à chaud avec chevauchement - nylon enduit : pas de chevauchement ; Autres textiles : 1. Pressage : 140 °C/10 secondes, 2. Pressage final : 140 °C/10 secondes, protéger avec du papier cuisson, repasser (modèles A4) : après avoir coupé ou tracé (envers) et échenillé, utiliser un fer (à une température basse ou moyenne) pour repasser l'image ou le texte suivant des mouvements circulaires, en travaillant du centre vers l'extérieur ; ne pas utiliser de vapeur ; retirer le film de support après refroidissement, utilisez du papier cuisson pendant chaque pressage pour protéger le film contre tout contact direct avec la plaque chauffante, conserver le film à une température modérée dans un endroit sec et protéger de la lumière directe du soleil | Résistance au lavage : attendre 24 heures après le pressage avant de laver ; ne pas utiliser d'eau de Javel ou de détergents agressifs ; repasser sur l'envers ; température de lavage : nylon enduit : 40 °C, autres textiles : 60 °C. | Échenillage très facile et précis, même pour les petites lettres | Pressage courte durée à basse température : 130 °C/10 secondes pour le coton, le polyester, le polycoton, etc. (paramètres spéciaux pour le nylon enduit) | Couche thermoadhésive universelle avec tenue durable sur tous les types de textiles | Polyuréthane élastique et résistant qui ne froisse pas après plusieurs lavages | Film de support à collage rapide qui permet d'empiler et de manipuler facilement les conceptions échenillées | 100 % « Made in France », avec des matières premières européennes | Sans PVC, plastifiants ni métaux lourds | Lors de l'application sur du polyester sublimé, il est recommandé d'utiliser Blockout Soft (PT601N) avec une couche occultante pour empêcher la couleur de sublimation



CFP303 | 303

Uniprint™ Nature

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

CFP Flex

WHITE

Caractéristiques techniques : Film en polyuréthane imprimable sans solvant ni PVC, mat, blanc, laminé sur une couche thermoadhésive qui est ensuite laminée sur un support papier ; Épaisseur (+/-5 %) : couche thermoadhésive : 80 microns, support papier : 135 microns pour le coton - polyester - polycoton - nylon enduit / polyester (selon la composition chimique du revêtement imperméable) ; Conditions de transfert : pression : moyenne ; Pressage à la chaleur sans chevauchement : nylon enduit : 1. Premier pressage : 150 °C / 20 secondes, retirer le ruban si nécessaire, 2. Deuxième pressage : 150 °C / 10 secondes, protéger avec du papier cuisson pendant le pressage ; Autres textiles : 1. Effectuer un essai préliminaire pour chaque nouveau textile, 2. Imprimer et tracer l'image positive en utilisant les couleurs à base de solvant / écosolvant, 3. Transférer sur le textile à l'aide du ruban d'application UNITAPE 600 (avec doublure), pressage : 140 °C/10 secondes, repasser : après impression, découper ou tracer (côté positif) et écheniller, utiliser le ruban d'application UNITAPE 600 pour transférer l'image sur le textile. Protéger le ruban à repasser avec du papier cuisson et régler le fer sur une température basse ou moyenne. Ne pas utiliser de vapeur. Repasser soigneusement, retirer le ruban après refroidissement, utiliser du papier cuisson pendant chaque pressage pour protéger le film Flex du contact direct avec la plaque chauffante afin d'éviter d'endommager la couche thermoadhésive lors de l'ouverture de la presse à chaud. | Résistance au lavage : attendre 24 heures après le pressage avant de laver ; ne pas utiliser de détergents agressifs ; repasser sur l'envers ; température de lavage : nylon enduit : 40 °C ; autres textiles : 60 °C, conserver le film à une température modérée dans un endroit sec et le protéger de la lumière directe du soleil. | Transfert facile avec notre ruban d'application UNITAPE 600 | Le dos en papier empêche le film de glisser sur les rouleaux | Adapté aux couleurs à base de solvant, d'écosolvant (y compris TrueVIS 2) et de latex | Reste complètement plat après l'impression | Couche thermoadhésive universelle avec tenue durable sur tous les types de textiles | Film blanc pur, élastique, résistant qui ne se froisse pas après plusieurs lavages | 100 % « Made in France », avec des matières premières européennes | Sans PVC, plastifiants ni métaux lourds | Lors de l'application sur du polyester sublimé, il est recommandé d'utiliser le Turbo Print 4010-S Blockout (PT902) avec une couche occultante pour éviter la couleur de sublimation.



CFP600 | 600 **Unitape 600**

Foil: 100% polyester, Support: 100% polypropylène

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

CFP Flex

WHITE/TRANSPARENT

Film auto-adhésif transparent avec support pour transfert sur textiles, pour les articles CFP101N et CFP303 | Épaisseur du film : 120 microns, transparent ; Résistance de l'adhésif : faible ; Épaisseur du support : 40 microns, blanc | Utiliser du papier cuisson à chaque pressage pour protéger l'impression et le ruban d'application du contact direct avec la plaque chauffante | Attendre 24 heures après le pressage avant de laver | Ne pas utiliser de détergents agressifs | Repasser sur l'envers | Conserver à une température modérée dans un endroit sec et le protéger de la lumière directe du soleil



NEW



KX118 | FREFLEX

Silver Reflective Foil100% polyuréthane
25 m x 50 cm

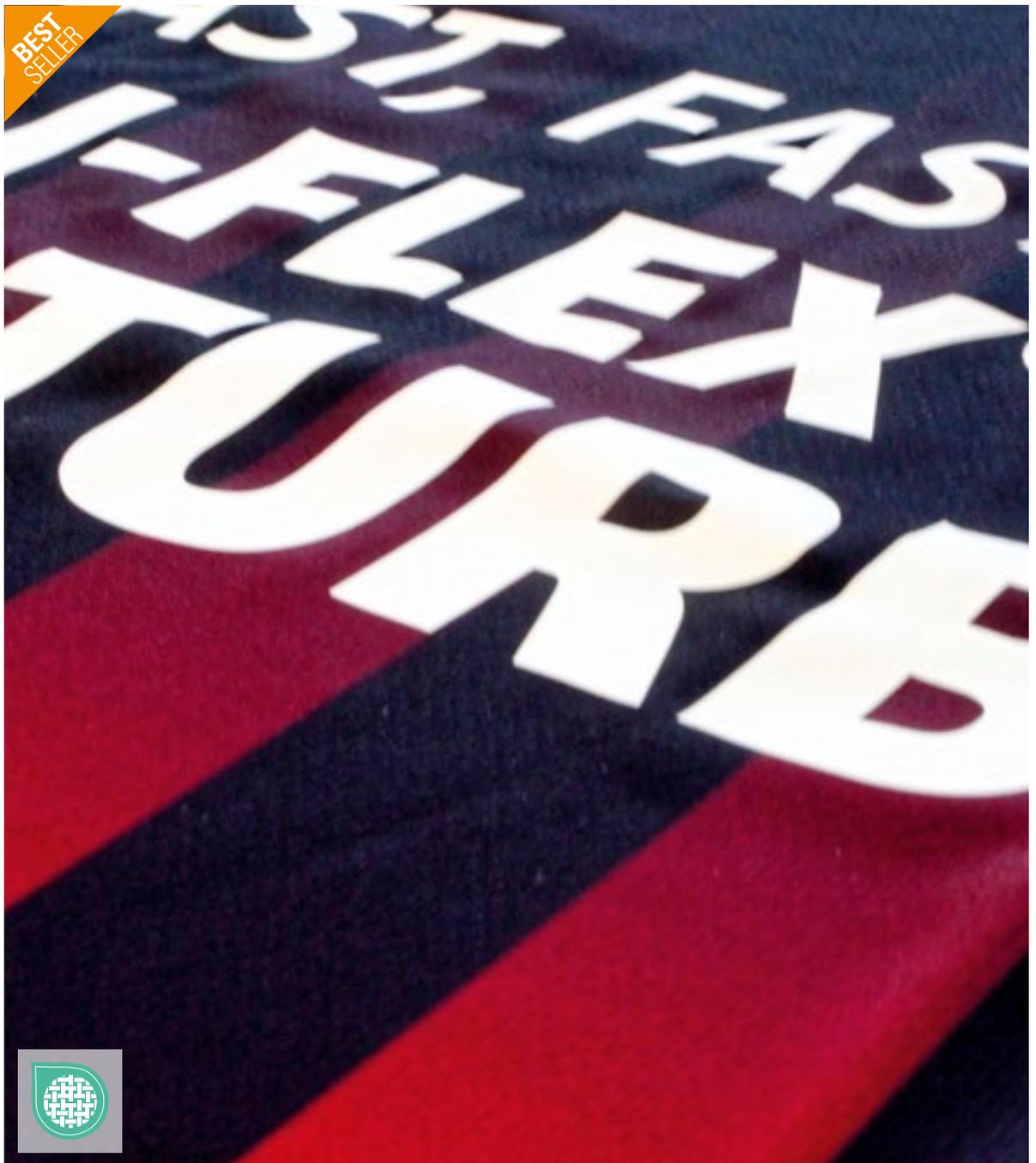
Korntex

SILVER

Film réfléchissant argenté de qualité supérieure, fabriqué à partir de microbilles de verre métallisées | Convient au transfert sur des textiles tels que le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique | Conception simple avec un revêtement en plastique à l'arrière | Peut être coupé avec tous les traceurs actuels | Utilisation d'une lame standard (45°) recommandée | Résistance au lavage : 40°C | Résistance au sèche-linge : < 50 °C | Adhésif : acrylique thermofusible | Épaisseur en mm : 0,14 - 0,17 | Doublure : film PET | Conditions de transfert : température : 160 °C, pression : 3,5 bar, durée : 15 secondes | Laver sur l'envers | Valeurs de réflectivité minimales conformes à la norme EN ISO 20471



**BEST
SELLER**



PT150 | 4901-4987 **Poli-Flex® Turbo**

100% polyuréthane
Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

ANTHRACITE (CA. P. 6217C)	APPLE GREEN (CA. P. 375C)	AQUA GREEN (CA. P. 322C)	BABY PINK (CA. P. 189C)	BEIGE (CA. P. 7401C)	BLACK (CA. P. BLACK 3C)	BORDEAUX (CA. P. 19-1930TCX)	BRIGHT BLUE (CA. P. 2156C)	BRIGHT COPPER (CA. P. 39-6C)
BRIGHT GOLD (CA. P. 19-1500TCX)	BRIGHT LAVENDER (CA. P. 4121C)	BRIGHT LIME (CA. P. 366U)	BRIGHT PINK (CA. P. 675C)	BRIGHT RED (CA. P. 7620C)	BRIGHT SILVER (CA. P. 10077C)	BRIGHT VIOLET (CA. P. 7437C)	BRIGHT YELLOW (CA. P. 122C)	BRONZE (CA. P. 19-1435TCX)
BROWN (CA. P. 7533C)	CHAMPAGNE (CA. P. 7499C)	CLASSIC BLUE (CA. P. 19-4052TCX)	COFFEE (CA. P. 4715C)	CORAL (CA. P. 172U)	FLAME RED (CA. P. 032C)	FLAMINGO (CA. P. 18-1629TCX)	FROG GREEN (CA. P. 354C)	FUCHSIA (CA. P. 215C)
GOLD METALLIC (CA. P. 872C)	GREEN (CA. P. 349C)	GREY (CA. P. 430C)	ICE BLUE (CA. P. 291C)	LEMON YELLOW (CA. P. 3945U)	LIGHT APRICOT (CA. P. 475C)	LIGHT BERRY (CA. P. 17-3020TCX)	LIGHT GREY (CA. P. 179-3C)	MEDIUM YELLOW (CA. P. 123C)
MINT (CA. P. 337C)	NAVY BLUE (CA. P. 296C)	NEON BERRY (CA. P. 2602C)	NEON BLUE (CA. P. 2925C)	NEON DARK PINK (CA. P. 233C)	NEON GREEN (CA. P. 802C)	NEON ORANGE (CA. P. 804C)	NEON PINK (CA. P. 806C)	NEON RED (CA. P. 805C)
NEON YELLOW (CA. P. 809C)	OLIVE (CA. P. 577U)	ORANGE (CA. P. 30-8C)	PASTEL YELLOW (CA. P. 4-5C)	PEACH FUZZ (CA. P. 13-1023TCX)	PERI (CA. P. 17-3938TPG)	PURPLE (CA. P. 273C)	RED (CA. P. 49-8C)	ROSE GOLD (CA. P. 54-12C)
ROYAL BLUE (CA. P. 647C)	SAGE GREEN (CA. P. 2404 C)	SAND BEIGE (CA. P. 22-2C)	SILVER METALLIC (CA. P. 877C)	SKY BLUE (CA. P. 297C)	VIOLET (CA. P. 2567C)	VIVA MAGENTA (CA. P. 18-1750TPG)	WHITE	YELLOW (CA. P. 1235C)

Données techniques : film de transfert : polyuréthane, coulé / épaisseur [mm] : 0,095 +/- 10 % / doublure : film PET, auto-adhésif/Adhésif : co-polyester collé à chaud | Conditions de transfert : Pression : 2,5 - 3,0 bar [pression moyenne] / Température/Durée : 130 °C, 5 secondes / 150 °C, 4 secondes / 160 °C, 3 secondes | Pression NYLON : 2,0 bar [basse pression], Température/durée : 150 °C, 5 secondes pré-pression / 5 s. presser sur le nylon/enlever la doublure PET, couvrir le transfert avec du papier siliconé et appliquer la pression pendant 10 secondes supplémentaires. | Pensez à régler la durée d'application lorsque vous utilisez des tissus en coton ou en mélanges hautement texturés. | Résistance au lavage : 60 °C, convient au séchage en machine (sèche-linge commercial jusqu'à 100 °C) et au nettoyage à sec, laver le textile à l'envers | Le POLI-FLEX® TURBO est un nouveau film de transfert en polyuréthane avec un adhésif thermofusible, qui peut être transféré rapidement à basse température pour éviter d'endommager le matériau. | Le POLI-FLEX® TURBO est adapté au transfert vers des textiles tels que le coton, le polyester, le nylon non enduit, les mélanges de polyester/coton et de polyester/acrylique Avant d'effectuer des transferts, il convient de tester la compatibilité des tissus imperméables en nylon. | Peut être utilisé pour le lettrage des tee-shirts, jerseys, vêtements de sport et de loisirs, sacs de sport et articles promotionnels. | Le POLI-FLEX® TURBO peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le revêtement PET doit être retiré à chaud. Dans le cas des couleurs néon (4903, 4940-4987), la doublure doit être enlevée tiède | Le film de transfert élastique en caoutchouc souple garantit que les textiles ont une sensation agréable et sont confortables à porter. Le POLI-FLEX® TURBO se démarque grâce à son excellente opacité. La doublure autocollante PET permet de repositionner les motifs tracés. | Les matières premières utilisées ne sont pas nocives pour l'environnement et sont exemptes de PVC, plastifiants et métaux lourds. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. À l'exception des couleurs 4920 Gold Metallic, 4930 Silver Metallic, 4987 Berry et des couleurs vives et des couleurs néon (4903, 4940-4944), la série POLI-FLEX® TURBO peut être pressée en plusieurs couches. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT200N | 4781

Poli-Flex® 4781 Reflex Silver 3M

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

REFLEX SILVER

Données techniques : film de transfert : film à effet rétro-réfléchissant / adhésif : thermofusible au copolyester / épaisseur [mm] : 0,16 +/- 10 % / doublure : film PET, auto-adhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 3,5 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Laver le textile à l'envers / Convient au sèche-linge | Le POLI-FLEX® REFLEX SILVER 3M est un film de transfert argenté aux propriétés rétro-réfléchissantes et adapté au transfert sur des textiles tels que le coton, le nylon non recouvert, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique | Peut être utilisé pour le lettrage des tee-shirts, jerseys, vêtements de sport et de loisirs, sacs de sport et articles promotionnels. | La couche réfléchissante est constituée de microsphères de verre métallisées qui sont recouvertes au dos d'un adhésif activé par la chaleur Grâce à la stratification d'un film PET transparent sur la face réfléchissante, le film peut être découpé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Retirer le film PET à chaud. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | Le POLI-Flex® REFLEX SILVER 3M est constitué de billes de verre ouvertes et directement réfléchissantes. Les valeurs photométriques (valeurs rétro-réfléchissantes minimales) sont conformes à la norme EN ISO 20471:2013. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT201 | 4782

Poli-Flex® 4782 Premium Reflex

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

REFLEX ECO

Données techniques: Film de transfert: film à effet rétro-réfléchissant / adhésif: polyuréthane thermofusible / épaisseur [mm]: 0,175 +/- 10% / liner: film PET, auto-adhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 3,5 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Laver le textile à l'envers / Convient au sèche-linge | Le POLI-FLEX® Premium Reflex est un film de transfert basé sur tissu aux propriétés rétro-réfléchissantes et adapté au transfert sur des textiles tels que le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique. | Peut être utilisé pour le lettrage des tee-shirts, jerseys, vêtements de sport et de loisirs, sacs de sport et articles promotionnels. | La couche réfléchissante est constituée de microsphères de verre métallisées qui sont recouvertes au dos d'un adhésif activé par la chaleur Grâce à la stratification d'un film PET transparent sur la face réfléchissante, le film peut être découpé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Retirer le film PET à chaud. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | Le POLI-Flex® Premium Reflex est constitué de billes de verre ouvertes et directement réfléchissantes. Les valeurs photométriques (valeurs minimales de réflexion) sont conformes à la norme EN 471 (niveau de performance cl. 2) | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT300 | 854 **Poli-Tack 854**

100% polyester

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Tack

STANDARD

Données techniques : Support : film PET, transparent/adhésif : acrylate/Force adhésive [N/cm] : 0,60 +/- 10 %/Épaisseur [mm] : 0,12 +/- 10 %/Revêtement : film PP, blanc, siliconé | Film PET transparent recouvert d'un adhésif acrylate durci qui présente une bonne résistance à la chaleur, au vieillissement et aux UV. | L'adhésif peut être retiré sans résidus même après une longue durée d'utilisation. | Adapté à une utilisation comme film de transfert pour l'impression par transfert thermique avec des matériaux thermoscellables, comme l'impression de modèles sur des films flexibles sur des textiles.



PT301 | 870 **Poli-Tack 870 Universal**

100% polyester

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Tack

STANDARD

Données techniques : Support : film PET, transparent/adhésif : acrylate/Force adhésive [N/cm] : 0,50 +/- 10 %/Épaisseur [mm] : 0,12 +/- 10 %/Revêtement : film PP, blanc, siliconé | Film PET transparent recouvert d'un adhésif acrylate durci qui présente une bonne résistance à la chaleur, au vieillissement et aux UV. | L'adhésif peut être retiré sans résidus même après une longue durée d'utilisation. | Adapté à une utilisation comme film de transfert pour l'impression par transfert thermique avec des matériaux thermoscellables, comme l'impression de modèles sur des films flexibles sur des textiles.



PT401 | 433-439

Poli-Flex® Glitter

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

GLITTER BLACK	GLITTER BLUE	GLITTER CLEAR	GLITTER COPPER	GLITTER GOLD	GLITTER GREEN	GLITTER MINT	GLITTER PINK	GLITTER PURPLE
GLITTER RED	GLITTER SILVER	GLITTER VIOLET	GLITTER WHITE					

Données techniques: Film de transfert: Film effet / Adhésif: Polyuréthane thermofusible / Épaisseur [mm]: 0,10 +/- 10% / Doublure: Film PET, auto-adhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 3,5 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Convient au sèche-linge et au nettoyage à sec ; Perchloroéthylène (tétrachloroéthylène), Laver le textile à l'envers. | Le POLI-FLEX® GLITTER est un film flexible transférable thermiquement et convient au transfert sur des textiles comme le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique | Peut être utilisé pour le lettrage des tee-shirts, jerseys, vêtements de sport et de loisirs, sacs de sport et articles promotionnels. | Le POLI-FLEX® GLITTER peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le revêtement PET doit être retiré à chaud. | Le POLI-FLEX® GLITTER est doté d'un revêtement PET auto-adhésif permettant de repositionner les motifs | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, utiliser du nylon L-Flex. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT402 | 422-490 **Poli-Flex® Pearl Glitter**

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

PEARL GLITTER BLACK	PEARL GLITTER BLUE	PEARL GLITTER BRONZE	PEARL GLITTER BURGUNDY	PEARL GLITTER CHAMPAGNE	PEARL GLITTER COPPER	PEARL GLITTER CORAL	PEARL GLITTER DARK GOLD	PEARL GLITTER EMERALD
PEARL GLITTER GOLD	PEARL GLITTER GREEN	PEARL GLITTER GREY	PEARL GLITTER HOT PINK	PEARL GLITTER JADE	PEARL GLITTER LAVENDER	PEARL GLITTER LIGHT GOLD	PEARL GLITTER LIGHT GREEN	PEARL GLITTER MULTICOLOR
PEARL GLITTER NAVY BLUE	PEARL GLITTER NEON BLUE	PEARL GLITTER NEON GREEN	PEARL GLITTER NEON ORANGE	PEARL GLITTER NEON PINK	PEARL GLITTER NEON PURPLE	PEARL GLITTER NEON YELLOW	PEARL GLITTER PINK	PEARL GLITTER PURE WHITE
PEARL GLITTER PURPLE	PEARL GLITTER RAINBOW WHITE	PEARL GLITTER RED	PEARL GLITTER ROSE GOLD	PEARL GLITTER ROYAL BLUE	PEARL GLITTER SILVER	PEARL GLITTER SKY BLUE	PEARL GLITTER WHITE	

Données techniques: Film de transfert : film à effets, laminé avec des particules de paillettes / Adhésif: copolyester thermofusible / Épaisseur [mm] : 0,34 +/- 10 % / Doublure : film en PET, autocollant | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Laver le textile à l'envers / Convient au sèche-linge | Le POLI-FLEX® PEARL GLITTER est un film flexible transférable thermiquement et recouvert de particules scintillantes. Grâce à un processus de production unique avec un adhésif sans solvant, les films pailletés ont une surface particulièrement brillante et, en même temps, une bonne résistance au lavage | Le film d'application PET avec adhésif acrylique hautement transparent permet de repositionner à plusieurs reprises les motifs tracés. | Le POLI-FLEX® PEARL GLITTER convient au transfert sur des textiles comme le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique | Peut être utilisé pour le lettrage des tee-shirts, jerseys, vêtements de sport et de loisirs, sacs de sport et articles promotionnels. | Le POLI-FLEX® PEARL GLITTER peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'un couteau floqué (60°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le revêtement PET doit être retiré à chaud. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | En laminant un film PET autoadhésif comme couverture protectrice sur la surface décorative, les films pailletés peuvent être coupés latéralement de manière inversée avec un traceur | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT403 | 400S **Poli-Flex® Stretch**

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

BLACK (CA. P. BLACK 3C) GREEN (CA. P. 349C) RED (CA. P. 49-8C) ROYAL BLUE (CA. P. 647C) WHITE YELLOW (CA. P. 1235C)

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé / Adhésif : polyuréthane thermofusible / Épaisseur en [mm] : 0,10 +/- 10 % / Doublure : film PET, auto-adhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 80 °C / Convient au sèche-linge et au nettoyage à sec ; Perchloroéthylène (tétrachloroéthylène), Laver le textile à l'envers | POLI-FLEX® STRETCH est un film en polyuréthane très extensible avec une surface mate sans reflet | Le POLI-FLEX® STRETCH convient au transfert sur des textiles tels que le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique. | Peut être utilisé pour le lettrage sur les t-shirts, les maillots, les vêtements de sport et de loisirs, les sacs de sport et les articles de supporters tels que les drapeaux et les fanions. | Le POLI-FLEX® STRETCH peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le revêtement PET doit être retiré à chaud. | Les textiles avec imprégnation hydrophobe ne sont pas adaptés au transfert thermique. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | Le film de transfert élastique et souple garantit que les textiles ont un toucher agréable et sont confortables à porter. Le POLI-FLEX® STRETCH a une excellente opacité. La doublure autocollante PET permet de repositionner les motifs tracés. | Les matières premières utilisées ne sont pas nocives pour l'environnement et sont exemptes de PVC, plastifiants et métaux lourds. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT404 | 4790

Poli-Flex® Luminous 4790

PVC

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

LUMINOUS

Données techniques : Film de transfert : film à effet PVC trois couches, jaune clair, sans cadmium / Adhésif : polyuréthane thermofusible / Épaisseur [mm] : 0,28 +/- 10 % / Doublure : film PET, 100 µ, non adhésif. | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 3,5 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Laver le textile à l'envers / Convient au sèche-linge | POLI-FLEX® LUMINOUS est un film flexible luminescent (brille dans le noir) plastifié avec un adhésif de scellement thermique | Adapté au transfert sur des textiles tels que le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique et peut être utilisé pour le lettrage sur les t-shirts, les maillots, les vêtements de sport et de loisirs. | Le POLI-FLEX® LUMINOUS absorbe la lumière et la réémet dans un environnement sombre par rémanence. En plein soleil, la feuille peut être entièrement rechargée en 60 secondes. L'effet phosphorescent dure plus de 20 heures. Grâce à la haute qualité des pigments luminescents phosphorescents utilisés et à la teneur élevée en pigments, POLI-FLEX® LUMINOUS impressionne par son effet rémanent de longue durée. | Le POLI-FLEX® LUMINOUS peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le revêtement PET doit être retiré à chaud. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT450 | 4280/4281/4282

Poli-Flex® Image

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex



Données techniques : Film de transfert : film design en polyuréthane / Adhésif : polyuréthane thermofusible / Épaisseur [mm] : 0,090 +/- 10 % (Camouflage) ; 0,090 +/- 10 % (Léopard) ; 0,090 +/- 10 % (Zèbre) / Doublure : film PET, autoadhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Laver le textile à l'envers / Convient au sèche-linge | Le POLI-FLEX® IMAGE est un film de transfert avec un design tendance et une finition de surface unique. Le film polyuréthane écologique offre une excellente résistance au lavage et au nettoyage et est agréable au toucher. | Le POLI-FLEX® IMAGE convient au transfert sur des textiles tels que le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique. | POLI-FLEX® IMAGE peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. | Le revêtement de tous les produits POLI-FLEX® IMAGE 4280 - 4282 doit être retiré quand il est encore chaud. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT451 | 4290-4293 **Poli-Flex® Glossy**

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

GLOSSY BLACK GLOSSY GOLD GLOSSY RED GLOSSY WHITE

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé / Adhésif : polyuréthane thermofusible Épaisseur en [mm] : 0,10 +/- 10 % / Doublure : film PET, autoadhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 3,5 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 80 °C / adapté au sèche-linge et au nettoyage à sec ; perchloroéthylène (tétrachloroéthylène) / Laver à l'envers | Le POLI-FLEX® GLOSSY est un film en polyuréthane écologique de haute qualité avec une surface extrêmement brillante. | Le POLI-FLEX® GLOSSY convient au transfert sur des textiles tels que le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique | Peut être utilisé pour le lettrage sur les t-shirts, les maillots, les vêtements de sport et de loisirs, les sacs de sport et les articles de supporters tels que les drapeaux et les fanions | Le POLI-FLEX® GLOSSY peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le revêtement PET doit être retiré à chaud. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | Le POLI-FLEX® GLOSSY est recouvert d'une doublure PET autoadhésive permettant de repositionner les motifs tracés Le POLI-FLEX® GLOSSY présente une excellente opacité. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT452 | 4225/4226/4228/4227 **Poli-Flex® Carbon**

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex



Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé / Adhésif : polyuréthane thermofusible / Épaisseur en [mm] : 0,120 +/- 10 % / Doublure : film PET, autoadhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5 - 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Laver le textile à l'envers / Convient au sèche-linge | Le POLI-FLEX® BLACK CARBON est un film de transfert avec un design tendance et une finition de surface unique. Le film polyuréthane écologique offre une excellente résistance au lavage et au nettoyage et est agréable au toucher. | Le POLI-FLEX® CARBON convient au transfert sur des textiles tels que le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique | Le POLI-FLEX® CARBON peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le revêtement doit être retiré à chaud. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT453 | 4212/4213 **Poli-Flex® Image 4212/4213**

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,48m

Poli-Flex

GOLD

SILVER

Données techniques : Film de transfert : film de design en polyuréthane / adhésif : polyuréthane thermofusible / épaisseur [mm] : 0,055 +/- 10 % (or); 0,055 +/- 10 % (Argent) / Doublure : film PET, auto-adhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. (3 secondes post-pression) | Résistance au lavage : 60 °C / Laver à l'envers/ Convient au sèche-linge | Le POLI-FLEX® IMAGE est un film de transfert avec un design tendance et une finition de surface unique. Le film polyuréthane écologique offre une excellente résistance au lavage et au nettoyage et est agréable au toucher. | Le POLI-FLEX® IMAGE convient au transfert sur des textiles tels que le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique. | POLI-FLEX® IMAGE peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le film PET ne doit être retiré qu'après avoir refroidi à température ambiante. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT4530 | 4783-4785

Poli-Flex® Turbo Reflex

Roll Longueur: 10m x Roll Largeur: 0,5m (Turbo Reflex Silver: Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m)

Poli-Flex



Film à effet, rétro réfléchissant | Données techniques- Adhésif : Polyuréthane thermofusible / Épaisseur [mm] : 0,205 +/- 10 % ; Argent : Épaisseur [mm] : 0,15 +/- 15 % / Doublure : film PET, autoadhésif | Conditions de transfert : température : 145 °C / pression : 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 8 secondes | Conditions de transfert pour l'argent : polyester/vêtement fonctionnel : température : 130 °C / pression : 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 5 secondes ; Coton : température : 160 °C / pression : 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 5 secondes | Résistance au lavage : 60 °C / passe au sèche-linge (max. 100 °C) / convient au nettoyage à sec / laver les textiles à l'envers | Résistance au lavage pour l'argent : 60 °C / Convient au sèche-linge / Laver le textile à l'envers | Le film de transfert rétro réfléchissant est adapté au transfert sur des textiles tels que le coton, le nylon non enduit, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique. | La couche réfléchissante est constituée de microsphères de verre métallisées qui sont recouvertes au dos d'un adhésif activé par la chaleur Grâce à la stratification d'un film PET transparent sur la face réfléchissante, le film peut être découpé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'un couteau à floquer (60°) ; pour l'argent, une lame standard est recommandée (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le film PET doit être retiré froid ; pour l'argent, il doit être retiré chaud. | Avant d'effectuer des transferts, il convient de tester la compatibilité des tissus imperméables en nylon. | Reflex Silver est constitué de billes de verre ouvertes et directement réfléchissantes. Les valeurs photométriques (valeurs rétro réfléchissantes minimales) sont conformes à la norme EN ISO 20471:2013. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT455 | 4901-1/4902-1 **Poli-Flex® Turbo 4901-1/4902-1**

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

BLACK (CA. P. BLACK 3C) | WHITE

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé, Adhésif : co-polyester thermofusible, Épaisseur [mm] : 0,095 +/- 10 % / Doublure : Film PET, non adhésif | Conditions de transfert : Pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] / Température/Durée : 130 °C, 5 secondes / 150°C, 4 secondes / 160°C, 3 secondes | Pression NYLON : 2,0 bar [basse pression], Température/durée : 150 °C, 5 secondes pré-pression / 5 s. presser sur le nylon/enlever la doublure PET, couvrir le transfert avec du papier siliconé et appliquer la pression pendant 10 secondes supplémentaires. | Pensez à régler la durée d'application lorsque vous utilisez des tissus en coton ou en mélanges hautement texturés. | Résistance au lavage : 60 °C, convient au séchage en machine (sèche-linge commercial jusqu'à 100 °C) et au nettoyage à sec, laver le textile à l'envers | Le POLI-FLEX®TURBO 4901-1/4902-1 est un nouveau film de transfert en polyuréthane avec un adhésif thermofusible, qui peut être transféré rapidement à basse température pour éviter d'endommager le matériau. | Le POLI-FLEX®TURBO 4901-1/4902-1 est adapté aux transferts sur des textiles tels que le coton, le polyester, le nylon non imperméable et les mélanges polyester/coton ou polyester/acrylique. Avant d'effectuer des transferts, il convient de tester la compatibilité des tissus imperméables en nylon. | Peut être utilisé pour le lettrage des tee-shirts, jerseys, vêtements de sport et de loisirs, sacs de sport et articles promotionnels. | Le POLI-FLEX®TURBO 4901-1/4902-1 peut être coupé à l'aide de n'importe quel traceur standard. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le revêtement PET doit être retiré tant qu'il est encore légèrement chaud. | Le film de transfert élastique en caoutchouc souple garantit que les textiles ont une sensation agréable et sont confortables à porter. | Le POLI-FLEX®TURBO 4901-1/4902-1 présente une excellente opacité. | Les matières premières utilisées ne sont pas nocives pour l'environnement et sont exemptes de PVC, plastifiants et métaux lourds. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT601N | 4501S-4543S **Poli-Flex® Blockout Soft**

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

GOLD METALLIC (CA. P. 871C)	NEON BLUE (CA. P. 2825C)	NEON GREEN (CA. P. 802C)	NEON ORANGE (CA. P. 804C)	NEON PINK (CA. P. 806C)	NEON YELLOW (CA. P. 809C)	ORANGE (CA. P. 30-8C)	RED (CA. P. 49-8C)	SILVER METALLIC (CA. P. 877C)
WHITE	YELLOW (CA. P. 1235C)							

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé, Adhésif : co-polyester thermofusible, Épaisseur [mm] : 0,125 +/- 10 % / Doublure : Film PET, auto-adhésif | Conditions de transfert : température : 130 °C / pression : 2,5 - 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 5 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Convient au nettoyage à sec / Laver les textiles à l'envers | Le POLI-FLEX® BLOCKOUT SOFT est un film de transfert résistant à la sublimation, avec une opacité élevée et un toucher doux et agréable. Les effets de sublimation ne sont pas visibles même en cas de contrainte de température plus élevée. | Le POLI-FLEX® BLOCKOUT SOFT convient au transfert sur des textiles tels que le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique | Peut être utilisé pour le lettrage sur les t-shirts, les maillots, les vêtements de sport et de loisirs, les sacs de sport et les articles de supporters tels que les drapeaux et les fanions | Le POLI-FLEX® BLOCKOUT SOFT peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). | Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Afin d'éviter une migration par sublimation, nous vous recommandons de ne pas préchauffer le vêtement. Le revêtement PET doit être retiré à chaud. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | Le film de transfert élastique en caoutchouc souple garantit que les textiles ont une sensation agréable et sont confortables à porter. | Le POLI-FLEX® BLOCKOUT SOFT excelle grâce à une excellente opacité. | La doublure autocollante en polyester permet de repositionner les motifs tracés. | Les matières premières utilisées ne sont pas nocives pour l'environnement et sont exemptes de PVC, plastifiants et métaux lourds. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés. | Veuillez noter qu'en raison de la couche barrière des films BLOCKOUT, leur utilisation sur des textiles extensibles peut être limitée Par conséquent, des fissures, des plis ou des froissements peuvent apparaître lors de l'application. Cela dépend fortement de la nature du textile ainsi que de la taille et du type de police.

BEST
SELLER



PT800 | PLT001-780 **Tubitherm® PLT Flock**

100% viscose (Neon: 100% polyamide)

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Tape Flock

ANTHRACITE (CA. P. 447C)	BERRY (CA. P. 690C)	BLACK (CA. P. BLACK 3C)	BLUE (CA. P. 280C)	BORDEAUX (CA. P. 7421C)	BROWN (CA. P. 440C)	GRASS GREEN (CA. P. 2273C)	GREEN (CA. P. 357C)	GREY (CA. P. 401C)
HONEY YELLOW (CA. P. 3514C)	ICE BLUE (CA. P. 821C)	LEMON (CA. P. 1235C)	LIGHT ROSE (CA. P. 7605C)	MAGENTA (CA. P. STRONG RED C)	MOCCA (CA. P. 2329C)	NAVY BLUE (CA. P. 533C)	NEON BLUE (CA. P. 313C)	NEON GREEN (CA. P. 2270C)
NEON ORANGE (CA. P. 1655C)	NEON PINK (CA. P. 214C)	NEON RED (CA. P. 1787C)	NEON YELLOW (CA. P. 3945C)	ORANGE (CA. P. 1655C)	PINK (CA. P. 219C)	PURPLE (CA. P. 2112C)	RED (CA. P. 7621C)	SIGNAL RED (CA. P. 485C)
SKY BLUE (CA. P. 301C)	TURQUOISE (CA. P. 2226C)	WHITE	YELLOW (CA. P. 715C)					

Caractéristiques techniques - Type de flocage : viscose (couleurs standard), polyamide (couleurs fluo) / Adhésif : copolyester thermofusible / Longueur flocage [mm] : 0,50 +/- 10 % / Doublure : film PET, autocollant | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Utilisez uniquement un détergent doux pour les couleurs / Adapté au nettoyage à sec ; Perchloroéthylène (tétrachloroéthylène) / Lavez les textiles à l'envers | Le TUBITHERM® PLT est un film floqué thermoscellable de haute qualité à base de fibres de viscose ou de polyamide avec une excellente brillance et une texture veloutée. | Le TUBITHERM® PLT est basé sur une matière première écologique et est exempt de PVC et de plastifiants. | Le TUBITHERM® PLT possède d'excellentes propriétés de coupe et d'échenillage, et il est même possible de découper des logos détaillés et des lettres extrêmement petites. | Convient aux inscriptions sur les textiles tels que vêtements de sport, de loisirs et de travail, ainsi qu'aux matériaux utilisés dans la publicité et le design. | Le TUBITHERM® PLT peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'un couteau floqué (60°). | Après avoir été échenillé, le floc coupé est transféré par la presse à chaleur. Le film PET doit être retiré à chaud après le transfert thermique (pelage à chaud). Ensuite, nous recommandons de presser le matériau avec les mêmes paramètres (env. 2 secondes). | Après le lavage, la surface floquée n'est pas affectée par l'adhésion de fibres / peluches. | Le TUBITHERM® PLT adhère bien au coton, aux mélanges coton-polyester, aux tissus naturels et synthétiques. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film floqué ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT900 | 4036

Turbo Print 4036 Matt

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

STANDARD

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé, Adhésif : co-polyester thermofusible, Épaisseur [mm] : 0,10 +/- 10 % / Doublure : Film PET, auto-adhésif | Conditions de transfert : Pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] / Température/Durée : 130 °C, 5 secondes / 150°C, 4 secondes / 160°C, 3 secondes | Pression NYLON : 2,0 bar [basse pression], Température/durée : 150 °C, 5 secondes pré-pression / 5 s. presser sur le nylon/enlever la doublure PET, couvrir le transfert avec du papier siliciné et appliquer la pression pendant 10 secondes supplémentaires. | Pensez à régler la durée d'application lorsque vous utilisez des tissus en coton ou en mélanges hautement texturés. | Le revêtement PET doit être retiré à chaud. | Résistance au lavage : 60°C / Utilisez uniquement un détergent doux pour les couleurs/Lavez les textiles à l'envers/Adapté au sèche-linge (sèche-linge commercial jusqu'à maximum 100 °C) | Impression : non inversée | TURBO PRINT 4036 MATT est un film de transfert en PU pour textile scellable à chaud (blanc opaque, 100 µ) qui convient aux textiles clairs et foncés. | Grâce à une couche de finition spéciale, le film offre une excellente résistance au lavage. | Le TURBO PRINT 4036 MATT est adapté au transfert sur des textiles tels que le coton, le polyester, le nylon non enduit, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique. | Avant d'effectuer des transferts, il convient de tester la compatibilité des tissus imperméables en nylon. | Le TURBO PRINT 4036 MATT offre une résolution d'impression élevée avec une finition mate et une touche textile douce et agréable. | Le film de transfert est utilisé pour les motifs et les logos sur les vêtements de sport, de loisirs et de travail. | Le TURBO PRINT 4036 MATT est compatible avec toutes les imprimantes actuelles utilisant des encres à base de solvant ECO, de solvant et de latex. | Grâce à un nouveau revêtement en film PET auto-adhésif, même les lettres et les motifs de très petite taille peuvent être facilement coupés par tous les traceurs CAD/CAM après le processus d'impression et échenillés par la suite. | Nous vous recommandons d'utiliser le POLI-TACK 854 + 870 pour le transfert et la protection thermique. | Les matières premières utilisées ne sont pas nocives pour l'environnement et sont exemptes de PVC, plastifiants et métaux lourds. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.


PT902 | 4010-S Turbo Print 4010-S Blockout

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

STANDARD

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé, Adhésif : co-polyester thermofusible, Épaisseur [mm] : 0,12 +/- 10 % / Doublure : Film PET, auto-adhésif | Conditions de transfert : température : 130 °C / pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 5 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Utilisez uniquement un détergent doux pour les couleurs / Lavez les textiles à l'envers | Impression : non inversée | Film en polyuréthane imprimable résistant à la sublimation (blanc) avec une couche intermédiaire anti-blocage. | Convient aux textiles clairs et foncés. | Le film possède un toucher textile doux. | Après transfert thermique, vous obtenez une finition semi-mate haute résolution. | Le TURBO PRINT 4010-S BLOCKOUT est compatible avec toutes les imprimantes jet d'encre actuelles utilisant des encres à base de solvant ECO, de solvant et de latex. Grâce à un revêtement en film PET auto-adhésif, même les très petits motifs et lettres peuvent être coupés par tous les traceurs CAD/CAM actuels après le processus d'impression. Afin d'éviter une migration par sublimation, nous vous recommandons de ne pas préchauffer le vêtement. | Après transfert à chaud, le film PET doit être retiré à chaud. | Nous recommandons le ruban d'application POLI-TACK 853 + 854 + 870 pour transfert. | Le TURBO PRINT 4010-S BLOCKOUT est adapté au transfert sur des textiles tels que le coton, le polyester, le nylon non couché, les mélanges de polyester/coton et de polyester/acrylique. | Avant d'effectuer des transferts, il convient de tester la compatibilité des tissus imperméables en nylon. | Le film de transfert est utilisé pour les motifs et les logos sur les vêtements de sport, de loisirs et de travail. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés. | BLOCKOUT, veuillez noter qu'en raison de la couche barrière des films BLOCKOUT, il peut y avoir des restrictions lors de l'utilisation sur des textiles extensibles. Par conséquent, des déchirures, des plis ou des froissements peuvent apparaître dans l'application. Cela dépend fortement de la nature du textile ainsi que de la taille et du type d'écriture.



PT903 | 4025

Ultimate Print Matt 4025

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

STANDARD

Données techniques : Film de transfert : PU-/PVC, coulé / Adhésif : polyuréthane thermofusible Épaisseur en [mm] : 0,12 +/- 10 % / Doublure : film PET, non adhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60°C /Utilisez uniquement un détergent doux pour les couleurs/Lavez les textiles à l'envers/Adapté au sèche-linge | Impression : non inversée | ULTIMATE PRINT MATT 4025 est un film de transfert en PU-/PVC pour textile scellable à chaud (blanc opaque, 120 µ) qui convient aux textiles clairs et foncés. | L'ULTIMATE PRINT MATT 4025 est équipé d'un adhésif avec une température de transfert de 160 °C. | Veuillez noter qu'une température de transfert plus élevée aura une incidence négative sur la qualité d'impression. | Grâce à une couche de finition spéciale, le film offre une excellente résistance au lavage. | L'ULTIMATE PRINT MATT 4025 offre une résolution d'impression élevée avec une finition semi-mate et un toucher textile doux et agréable. | L'ULTIMATE PRINT MATT 4025 est compatible avec toutes les imprimantes jet d'encre actuelles utilisant des solvants ECO et des encres à base de solvants. Grâce à un nouveau revêtement en film PET auto-adhésif, même les lettres et les motifs de très petite taille peuvent être facilement coupés par tous les traceurs CAD/CAM après le processus d'impression et échenillés par la suite. | Nous vous recommandons d'utiliser le POLI-TACK 854 + 870 pour le transfert et la protection thermique | Le film de transfert est utilisé pour les motifs et les logos sur les vêtements de sport, de loisirs et de travail. | Les tissus dotés d'une finition hydrofuge ou d'une imperméabilisation ne sont pas adaptés aux transferts thermiques. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT904 | 4033

Ultimate Print Supersoft 4033 Matt

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

STANDARD

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé / Adhésif : polyuréthane thermofusible Épaisseur en [mm] : 0,05 +/- 10 % (Standard) / Doublure : film PET, autoadhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Le revêtement en PET doit être retiré à chaud | Résistance au lavage : 40°C /Utilisez uniquement un détergent doux pour les couleurs/Lavez les textiles à l'envers/Adapté au sèche-linge | Impression : non inversée | ULTIMATE PRINT SUPERSOFT 4033 MATT est un film de transfert en PU pour textile scellable à chaud (blanc opaque, 50 µ) qui convient aux textiles clairs et foncés. | Grâce à une couche de finition spéciale, le film offre une excellente résistance au lavage. | L'ULTIMATE PRINT SUPERSOFT 4033 MATT offre une résolution d'impression élevée avec une finition semi-mate et un toucher textile doux et agréable. | L'ULTIMATE PRINT SUPERSOFT 4033 MATT est compatible avec toutes les imprimantes actuelles utilisant des encres jet d'encre à base de solvant ECO, de solvant et de latex. Grâce à un nouveau revêtement en film PET auto-adhésif, même les lettres et les motifs de très petite taille peuvent être facilement coupés par tous les traceurs CAD/CAM après le processus d'impression et échenillés par la suite. | Nous vous recommandons d'utiliser le POLI-TACK 853 + 854 + 870 pour le transfert et la protection thermique. | Le film de transfert est utilisé pour les motifs et les logos sur les vêtements de sport, de loisirs et de travail. | Les tissus dotés d'une finition hydrofuge ou d'une imperméabilisation ne sont pas adaptés aux transferts thermiques. | Les matières premières utilisées ne sont pas nocives pour l'environnement et sont exemptes de PVC, plastifiants et métaux lourds. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT905 | 4035 **Ultimate Print Nylon 4035**

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

STANDARD

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé / Adhésif : polyamide thermofusible Épaisseur en [mm] : 0,10 +/- 10 % / Doublure : film PET, non adhésif | Conditions de transfert : température : 150 °C / pression : 2,0 bar [pression moyenne] / durée : prépressage : 4 sec. Retrait du revêtement en polyester tiède / Second pressage : 10 sec. | Résistance au lavage : 40 °C, laver le textile à l'envers | L'ULTIMATE PRINT NYLON 4035 est un film de transfert en polyuréthane (blanc opaque, 100 µ) avec un adhésif de scellement thermique spécial pour les textiles en nylon hydrophobes et imprégnés. | L'ULTIMATE PRINT NYLON 4035 offre une haute résolution d'impression avec une finition semi-mate. Il peut être imprimé avec des encres à base de solvant et d'éco-solvant. Même les lettres et motifs les plus complexes peuvent être facilement coupés et échenillés après impression grâce au revêtement en film PET non adhésif. | L'ULTIMATE PRINT NYLON 4035 peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré pendant 3 à 4 secondes par la presse à chaleur. Le revêtement PET doit être retiré tiède. Après refroidissement, le matériau doit être pressé pendant 10 à 15 secondes supplémentaires avec les mêmes paramètres. Nous vous recommandons d'utiliser le POLI-TACK 853 + 854 + 870 pour le transfert et la protection thermique | Le film de transfert souple et élastique offre un toucher textile confortable et séduit grâce à son confort d'utilisation. | L'ULTIMATE PRINT NYLON 4035 se démarque grâce à son excellente opacité. | Les matières premières utilisées ne sont pas nocives pour l'environnement et sont exemptes de PVC, plastifiants et métaux lourds. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT906 | 4655

Poli-Flex® Printable 4655

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

STANDARD

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé / Adhésif : polyamide thermofusible Épaisseur en [mm] : 0,075 +/- 10 % / Doublure : film PET, non adhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60°C /Utilisez uniquement un détergent doux pour les couleurs/Lavez les textiles à l'envers/Adapté au sèche-linge | Impression : au verso, inversé | Film en polyuréthane transférable thermiquement imprimable (transparent) adapté aux textiles de couleur claire. | Le POLI-FLEX® 4655 est un film de transfert à deux couches recouvert d'un thermofusible sur la face imprimable non couverte. La partie supérieure du film après le processus d'application est très résistante au jaunissement et présente une excellente résistance au lavage. | Le POLI-FLEX® 4655 est compatible avec toutes les imprimantes à jet d'encre actuelles utilisant des éco-solvants et des encres à base de solvants. Le film PET non adhésif permet de découper les motifs les plus complexes après l'impression à l'aide d'un traceur CAD/CAM. Après l'échenillage, le transfert thermique est effectué avec le support d'origine. Un film PET mat sur l'image pendant le transfert thermique donne une finition semi-mate brillante. Après le transfert de chaleur, le film PET doit être retiré après avoir refroidi à température ambiante. | Le film de transfert est utilisé pour les motifs et les logos sur les vêtements de sport, de loisirs et de travail. | Les tissus dotés d'une finition hydrofuge ou d'une imperméabilisation ne sont pas adaptés aux transferts thermiques. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT907 | 4675

Poli-Flex® Printable 4675

100% polyester

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

STANDARD

Données techniques: Film de transfert: Tissage polyester / Adhésif: Polyuréthane thermofusible / Épaisseur [mm]: 0,20 +/- 10 % / Doublure: papier de silicone | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Application : Imprimer le papier de transfert avec l'encre de sublimation (inversé en miroir) / Placer le papier de sublimation sur le tissu en polyester et transférer le motif à l'aide d'une presse chauffante réglée à 190 °C, en appliquant une pression moyenne (3,0 bar) pendant 40 à 50 secondes. / Pressez le tissu en polyester imprimé sur le tissu, en suivant les instructions de transfert indiquées. | Résistance au lavage : 90°C /Utilisez uniquement un détergent doux pour les couleurs/Lavez les textiles à l'envers/Adapté au sèche-linge | Impression : indirecte à l'aide de papier transfert | Tissu en polyester thermoscélé (blanc) spécialement conçu pour l'impression par sublimation. Le revêtement en papier de silicone permet même de couper les motifs les plus complexes après l'impression à l'aide d'un traceur CAD/CAM. Le tissu en polyester est facile à écheniller. | Pour le transfert et comme protection pendant le transfert à chaud, nous recommandons l'utilisation de POLI-TACK 850 (PT300). | Convient à l'impression de motifs et de logos sur les vêtements de sport, de loisirs et de travail. | La surface uniforme permet de conserver les couleurs vives et éclatantes pendant l'impression. | Les tissus dotés d'une finition hydrofuge ou d'une imperméabilisation ne sont pas adaptés aux transferts thermiques. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT908 | 4046 **Turbo Print 4046 Matt**

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

STANDARD

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé, Adhésif : co-polyester thermofusible, Épaisseur [mm] : 0,10 +/- 10 % / Doublure : Film PET, non adhésif | Conditions de transfert : Pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] /Température/Durée : 130 °C, 5 secondes / 150°C, 4 secondes / 160°C, 3 secondes | Pression NYLON : 2,0 bar [basse pression], Température/durée : 150 °C/ 5 secondes pré-pression / 5 s. presser sur le nylon/enlever la doublure PET, couvrir le transfert avec du papier siliconé et appliquer la pression pendant 10 secondes supplémentaires. | Pensez à régler la durée d'application lorsque vous utilisez des tissus en coton ou en mélanges hautement texturés. | Résistance au lavage : 60°C /Utilisez uniquement un détergent doux pour les couleurs/Lavez les textiles à l'envers/Adapté au sèche-linge (sèche-linge commercial jusqu'à maximum 100 °C) | Impression : non inversée |TURBO PRINT 4046 MATT est un film de transfert en PU pour textile scellable à chaud (blanc opaque, 100 µ) qui convient aux textiles clairs et foncés. Grâce à une couche de finition spéciale, le film offre une excellente résistance au lavage. | LeTURBO PRINT 4046 MATT est adapté au transfert sur des textiles tels que le coton, le polyester, le nylon non enduit, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique. Avant d'effectuer des transferts, il convient de tester la compatibilité des tissus imperméables en nylon. | LeTURBO PRINT 4046 MATT offre une résolution d'impression élevée avec une finition mate et une touche textile douce et agréable. Le film de transfert est utilisé pour les motifs et les logos sur les vêtements de sport, de loisirs et de travail. | LeTURBO PRINT 4046 MATT est compatible avec toutes les imprimantes actuelles utilisant des encres à base de solvant ECO, de solvant et de latex. Grâce au nouveau revêtement en film PET non adhésif, même les lettres et les motifs de très petite taille peuvent être facilement coupés par tous les traceurs CAD/CAM après le processus d'impression et échenillés par la suite. Nous vous recommandons d'utiliser le POLI-TACK 853 et POLI-TACK 854/870 pour le transfert et la protection thermique. Le revêtement PET doit être retiré tant qu'il est encore légèrement chaud. | Les matières premières utilisées ne sont pas nocives pour l'environnement et sont exemptes de PVC, plastifiants et métaux lourds. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT950 | 5905

Solvent-Flock 5905

100% viscose

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Tape Flock

STANDARD

Données techniques - film de transfert : viscose floquée / Adhésif : copolyester thermofusible / Épaisseur [mm] : 0,56 +/- 10 % / Doublure (standard) : papier de silicone, blanc | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5- 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 40°C /Utilisez uniquement un détergent doux pour les couleurs/Lavez les textiles à l'envers/Adapté au sèche-linge | Le SOLVENT-FLOCK 5905 est un floc en viscose scellable à chaud (blanc, 560 µ) qui convient à l'impression directe avec des encres à solvant ECO et à solvant. L'imprégnation spéciale des fibres permet d'obtenir une impression à la résolution semblable à celle d'une photo avec des couleurs vives. Grâce au revêtement sur le côté collé à chaud, des motifs et logos peuvent être découpés par tous les traceurs CAD/CAM actuels après l'impression. | Le floc offre d'excellentes capacités de coupe et d'échenillage. Il démontre une excellente résistance au lavage. | Convient à l'impression de motifs et de logos sur les vêtements de sport, de loisirs et de travail. | Les tissus dotés d'une finition hydrofuge ou d'une imperméabilisation ne sont pas adaptés aux transferts thermiques. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



PT951 | 5901

Subli-Flock 5901

100% polyester

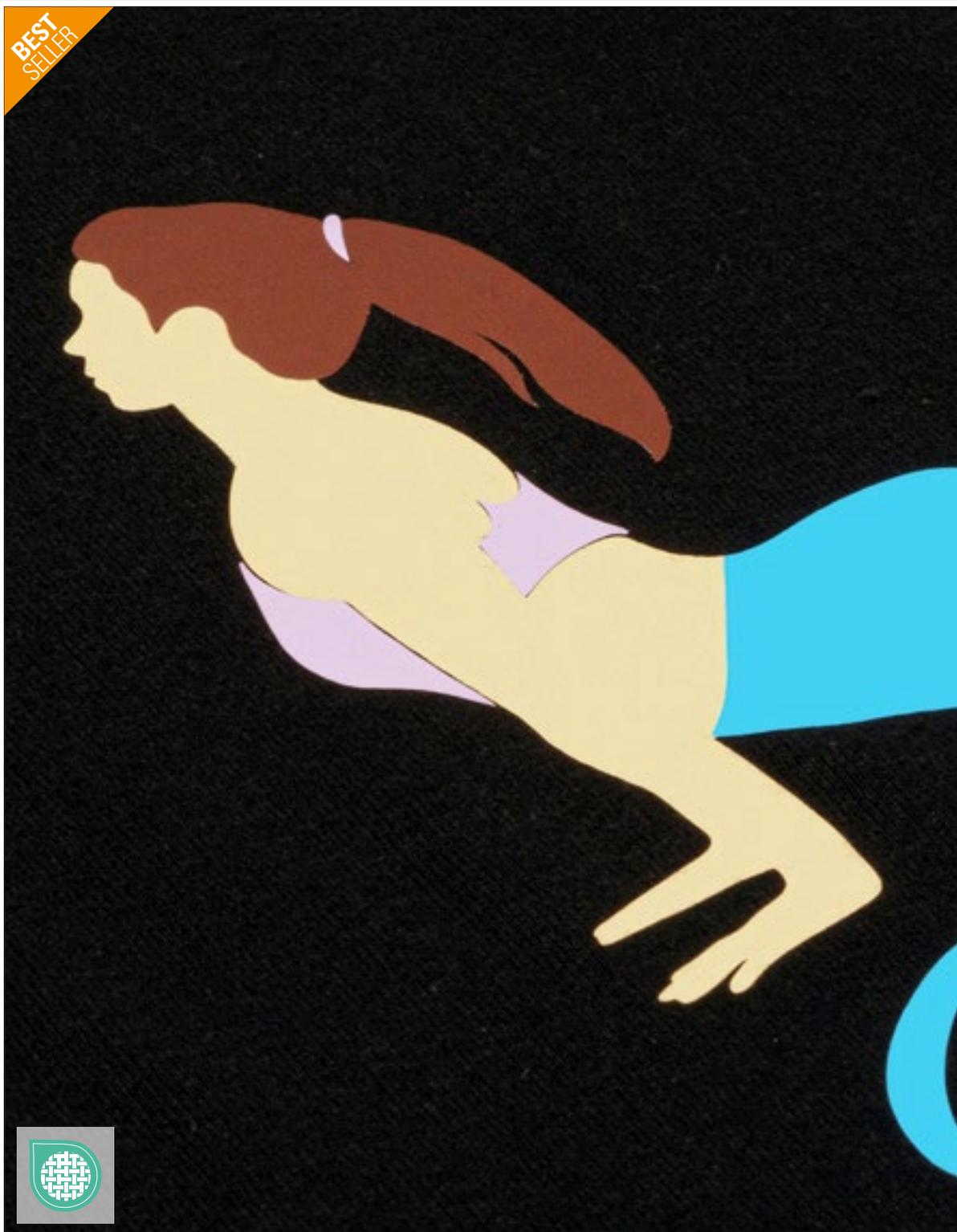
Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Tape Flock

WHITE

Données techniques: Film de transfert: Polyester floqué / Adhésif: Polyuréthane thermofusible / Épaisseur [mm]: 0,64 +/- 10% / Doublure: papier de silicone, blanc | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5 - 3,0 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Application : Imprimer le papier de transfert avec l'encre de sublimation (inversé en miroir) / Placer le papier de sublimation sur le tissu en polyester et transférer le motif à l'aide d'une presse chauffante réglée à 185 °C, en appliquant une pression moyenne (2,0 bar) pendant 40 à 45 secondes. / Pressez le tissu floqué imprimé sur le tissu, en suivant les instructions de transfert indiquées. | Résistance au lavage : 60°C / Utilisez uniquement un détergent doux pour les couleurs / Lavez les textiles à l'envers / Adapté au sèche-linge | Impression : indirecte à l'aide de papier transfert | Flocage de polyester (blanc) thermoscellable qui offre d'excellents résultats avec impression par transfert par sublimation. | Grâce au revêtement sur le côté collé à chaud, des motifs et logos peuvent être découpés par tous les traceurs CAD/CAM actuels après l'impression. Le flocage offre d'excellentes propriétés d'échenillage | Convient à l'impression de motifs et de logos sur les vêtements de sport, de loisirs et de travail. | La densité de fibre élevée permet de conserver les couleurs vives et éclatantes pendant l'impression. | Le tissu en polyester floqué présente une excellente résistance au jaunissement. | Les tissus dotés d'une finition hydrofuge ou d'une imperméabilisation ne sont pas adaptés aux transferts thermiques. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.

**BEST
SELLER**



SA100 CAD-CUT® Premium Plus

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

APPLE GREEN 421 (CA. P. 368C)	AQUA 360 (CA. P. 631C)	BEIGE 004 (CA. P. 4685C)	BERRY 253 (CA. P. 225C)	BLACK 700	BROWN 550 (CA. P. 7616C)	BURGUNDY 270 (CA. P. 188C)	COLUMBIA 330 (CA. P. 4150C)	CREAM 005 (CA. P. 479C)
DARK GREEN 410 (CA. P. 560C)	DARK GREY 780 (CA. P. 419C)	DEEP NAVY 335 (CA. P. 2378C)	DOVE BLUE 340	FUCHSIA 250 (CA. P. 214C)	GOLD 115 (CA. P. 871C)	GREEN 400 (CA. P. 7727C)	GREY 730 (CA. P. 7543C)	ICEBERG GREEN 424 (CA. P. 443C)
LEMON 100 (CA. P. 7405C)	LIGHT BLUE 320 (CA. P. 298C)	LIGHT GREEN 422 (CA. P. 362C)	LIGHT ORANGE 185 (CA. P. 1495C)	MEDIUM BROWN 555 (CA. P. 2472C)	MID GREY 740 (CA. P. COOL GRAY 10C)	MINT 419 (CA. P. 339C)	NAVY 350 (CA. P. 532C)	NEON BLUE 301
NEON GREEN 401	NEON ORANGE 181	NEON PINK 241	NEON YELLOW 101	OLIVE 430 (CA. P. 7763C)	ORANGE 180 (CA. P. 021C)	PASTEL BLUE 321 (CA. P. 538C)	PASTEL GREEN 420 (CA. P. 358C)	PASTEL MINT 370 (CA. P. 317C)
PASTEL PINK 255 (CA. P. 2036C)	PASTEL PURPLE 285 (CA. P. 2071C)	PASTEL YELLOW 105 (CA. P. 602C)	PEACH 006 (CA. P. 712C)	PINK 252 (CA. P. 507C)	PISTACHIO GREEN 425 (CA. P. 5777 C)	PURPLE 280 (CA. P. 2096C)	RED 200 (CA. P. 186C)	ROSE PINK 256 (CA. P. 694 C)
ROSÉ GOLD 215	ROYAL BLUE 300 (CA. P. 286C)	SAGE GREEN 423 (CA. P. 7537C)	SAHARA YELLOW 104 (CA. P. 7407 C)	SIGNAL RED 210 (CA. P. 185C)	SILVER 815 (CA. P. 877C)	SUNFLOWER YELLOW 105 (CA. P. 137C)	TEXAS ORANGE 182 (CA. P. 4013C)	TURQUOISE 380 (CA. P. 7717C)
VINTAGE PINK 254	WHITE 001	YELLOW 110 (CA. P. 012C)						

Film flexible en polyuréthane (PU), haute couverture et finition de surface mate | Finition douce | Support adhésif | Facile à découper et à écheniller | Applicable à presque tous les types de textiles courants | Convient aux applications multicolores | Coton, coton mélangé, élasthanne, etc. : Température : 130 °C / 150 °C, Durée : 10 secondes / 5 secondes Pression : Moyenne (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à chaud | Sur nylon/mélange de nylon : Température : 130 °C, Durée : 10 secondes, Pression : légère, (n° 2-4 sur Hotronix®), Pelage : léger | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), 100 % nylon (reportez-vous aux autres instructions d'application), mélanges polyester-coton, élasthanne, satin, maille polyester | Conceptions multicolores : appliquer l'arrière-plan pendant 3 à 5 secondes Décoller le support à froid, répéter le processus pour chaque couleur supplémentaire, appliquer la dernière couleur pendant 18 à 20 secondes, puis décoller le support à froid | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 2,0 mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 60 °C, jusqu'à 30 °C sur tissu nylon | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Peut être repassé directement | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil

BEST
SELLER

STAHL'S
EUROPE • AFRICA • MID EAST



SA150 CAD-CUT® SportsFilm

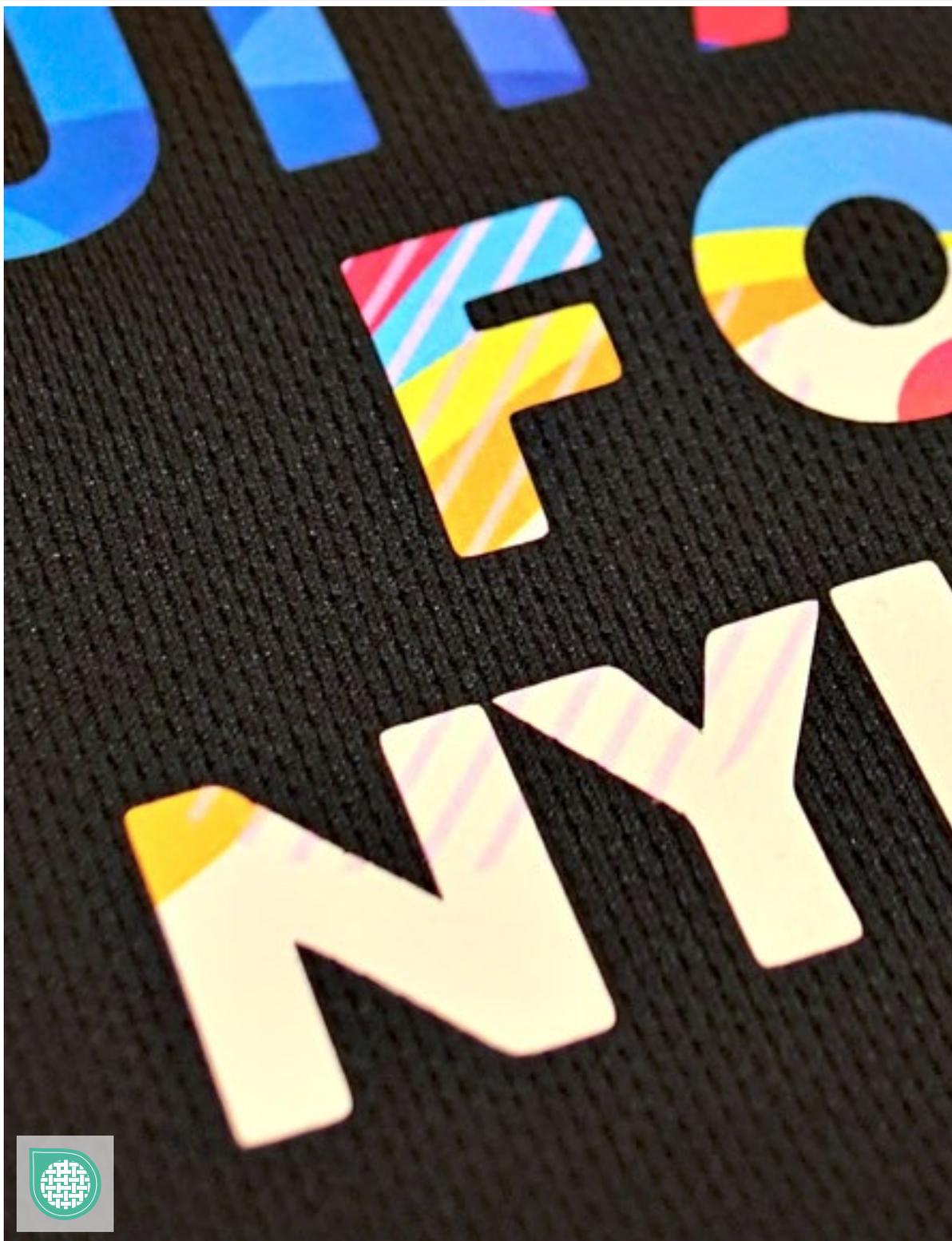
100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

APPLE GREEN 421 (CA. P. 368C)	AQUA 360 (CA. P. 631C)	BEIGE 004 (CA. P. 4685C)	BERRY 253 (CA. P. 225C)	BLACK 700	BROWN 550 (CA. P. 7616C)	BURGUNDY 270 (CA. P. 188C)	COLUMBIA 330 (CA. P. 4150C)	CREAM 005 (CA. P. 479C)
DARK GREEN 410 (CA. P. 560C)	DARK GREY 780 (CA. P. 419C)	DEEP NAVY 335 (CA. P. 2378C)	DOVE BLUE 340	FUCHSIA 250 (CA. P. 214C)	GOLD 115 (CA. P. 871C)	GREEN 400 (CA. P. 7727C)	GREY 730 (CA. P. 7543C)	ICEBERG GREEN 424 (CA. P. 443C)
LEMON 100 (CA. P. 7405C)	LIGHT BLUE 320 (CA. P. 238C)	LIGHT GREEN 422 (CA. P. 362C)	LIGHT ORANGE 185 (CA. P. 1495C)	MEDIUM BROWN 555 (CA. P. 2472C)	MID GREY 740 (CA. P. COOL GRAY 10C)	MINT 419 (CA. P. 339C)	NAVY 350 (CA. P. 532C)	NEON BLUE 301
NEON GREEN 401	NEON ORANGE 181	NEON PINK 241	NEON YELLOW 101	OLIVE 430 (CA. P. 7763C)	ORANGE 180 (CA. P. 021C)	PASTEL BLUE 321 (CA. P. 538C)	PASTEL GREEN 420 (CA. P. 358C)	PASTEL MINT 370 (CA. P. 317C)
PASTEL PINK 255 (CA. P. 2106C)	PASTEL PURPLE 285 (CA. P. 2071C)	PASTEL YELLOW 105 (CA. P. 602C)	PEACH 006 (CA. P. 712C)	PINK 252 (CA. P. 507C)	PISTACHIO GREEN 425 (CA. P. 5777 C)	PURPLE 280 (CA. P. 2096C)	RED 200 (CA. P. 186C)	ROSE PINK 256 (CA. P. 694 C)
ROSÉ GOLD 215	ROYAL BLUE 300 (CA. P. 286C)	SAGE GREEN 423 (CA. P. 7537C)	SAHARA YELLOW 104 (CA. P. 7407 C)	SIGNAL RED 210 (CA. P. 185C)	SILVER 815 (CA. P. 877C)	SUNFLOWER YELLOW 106 (CA. P. 137C)	TEXAS ORANGE 182 (CA. P. 4013C)	TURQUOISE 380 (CA. P. 7717C)
VINTAGE PINK 254	WHITE 001	YELLOW 110 (CA. P. 012C)						

Film flexible en polyuréthane (PU) avec support adhésif, idéal pour les détails petits et fins | Ce film est imprimable en 5 secondes et le support est pelable à chaud | Haute opacité et finition légèrement brillante | Facile à découper et à écheniller | Convient aux applications multicolores | Température : 130 °C / 150 °C, Durée : 10 secondes / 5 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 pour Hotronix®), Pelage : à chaud | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton | Conceptions multicolores : appliquer l'arrière-plan pendant 3 à 5 secondes Décoller le support à froid, répéter le processus pour chaque couleur supplémentaire, appliquer la dernière couleur pendant 13 à 15 secondes, retirer le support à chaud | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 1 mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 60 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Peut être repassé directement | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA180 | 163588

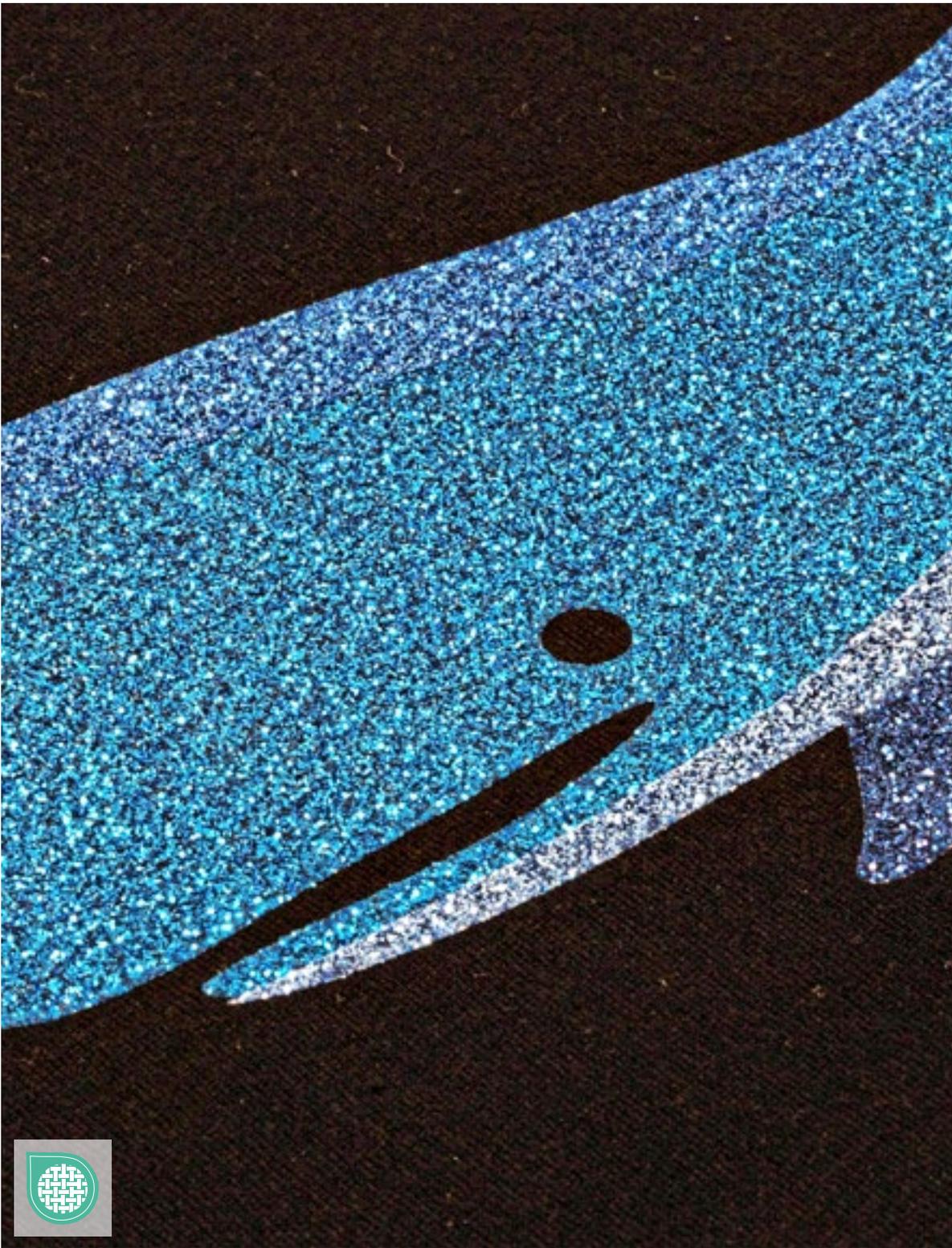
CAD-COLOR® Premium

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

STANDARD

Film d'impression textile mat, adapté à l'impression et à la découpe de petits détails. | Très facile à couper et à désherber grâce au support en polyester | Le matériau peut être traité davantage après un bref temps de séchage | Couleurs très brillantes et très stables au lavage | Le film d'impression textile peut être imprimé avec des encres à base de solvants et d'écovolvants | Température : 130 °C / 150 °C, durée : 10 secondes / 5 secondes, pression : moyenne, (#4-6 pour Hottronix®), support : décoller à chaud, support (nylon) : décoller à froid | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester, 100 % nylon (test avant application), mélanges polyester/coton | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production. Les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit. Une coupe trop profonde peut entraîner des problèmes d'échenillage ou d'impression | Lavable jusqu'à 60 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un environnement frais et sec, éviter la chaleur ou la lumière directe du soleil | Article Cad-Color® Magic Mask SA918 essentiel pour l'application du film



SA200 CAD-CUT® Glitter

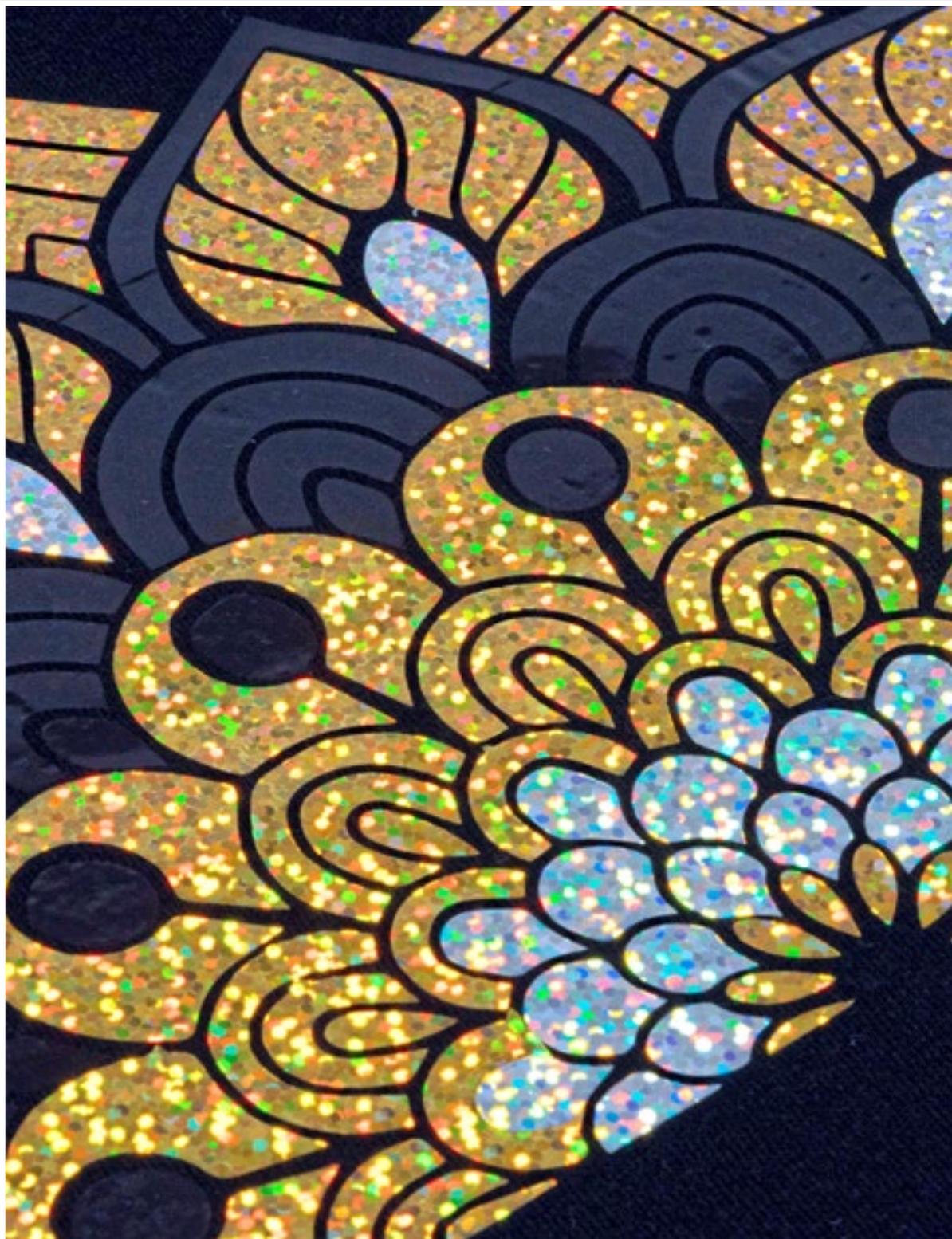
100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

GLITTER BEACH BLUE 962	GLITTER BLACK 928	GLITTER BLACK GOLD 947	GLITTER BLACK SILVER 949	GLITTER BLUE 922	GLITTER BROWN 926	GLITTER BURGUNDY 950	GLITTER CHERRY 952	GLITTER COLUMBIA BLUE 930
GLITTER CONFETTI 948	GLITTER CORONADO GOLD 968	GLITTER CURRANT 979	GLITTER DARK GREEN 933	GLITTER DOWN UNDER 971	GLITTER EGGPLANT 954	GLITTER FLORIDA ORANGE 975	GLITTER GOLD 920	GLITTER GREEN 925
GLITTER HEMATITE 973	GLITTER HOLO BLACK 956	GLITTER HOLO GOLD 935	GLITTER HOLO PINK 986	GLITTER HOLO SILVER 951	GLITTER HOLO WHITE 955	GLITTER HOT PINK 943	GLITTER KELLY GREEN 932	GLITTER LAVENDER 946
GLITTER LIGHT BLUE 950	GLITTER LIGHT BROWN 978	GLITTER LIGHT GREEN 953	GLITTER LIGHT ROSÉ GOLD 960	GLITTER MEDIUM PINK 966	GLITTER MULTI 929	GLITTER NAVY 944	GLITTER NEON BLUE 938	GLITTER NEON GREEN 937
GLITTER NEON ORANGE 939	GLITTER NEON PINK 941	GLITTER NEON PURPLE 940	GLITTER NEON YELLOW 936	GLITTER NEW COPPER	GLITTER NIGHT FALL 972	GLITTER OLD GOLD 945	GLITTER ORANGE 931	GLITTER ORCHID 970
GLITTER PALACE 967	GLITTER PALE YELLOW 961	GLITTER PERSIMMON 976	GLITTER PINK 927	GLITTER PURPLE 924	GLITTER RAINBOW CORAL 964	GLITTER RAINBOW PLUM 965	GLITTER RED 923	GLITTER ROSE GOLD 957
GLITTER ROYAL BLUE 942	GLITTER SILVER 921	GLITTER TEAK 974	GLITTER VAN GOGH 969	GLITTER VINTAGE GOLD 963	GLITTER WATERMELON 959	GLITTER WHITE 934		

Feuille à paillettes durable et lavable, facile à écheniller grâce à son support adhésif | Température : 150 °C, Durée : 10 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à chaud | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton | Modèles multicolores : non recommandé pour les applications multicouches | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 2,5 mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 40 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA250 CAD-CUT® Effect

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls



Feuille flexible avec finition de surface brillante | Support adhésif | Facile à découper et à écheniller | Température : 150 °C, Durée : 10 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à froid | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton | Modèles multicolores : non recommandé pour les applications multicouches | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 1,5 mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 40 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Laver et repasser à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil | Spectre de couleurs : Pour des raisons de production, une bande horizontale d'environ 0,5 mm de large apparaît à la surface du film tous les 60 cm



SA300 CAD-CUT® Premium Plus Sublistop

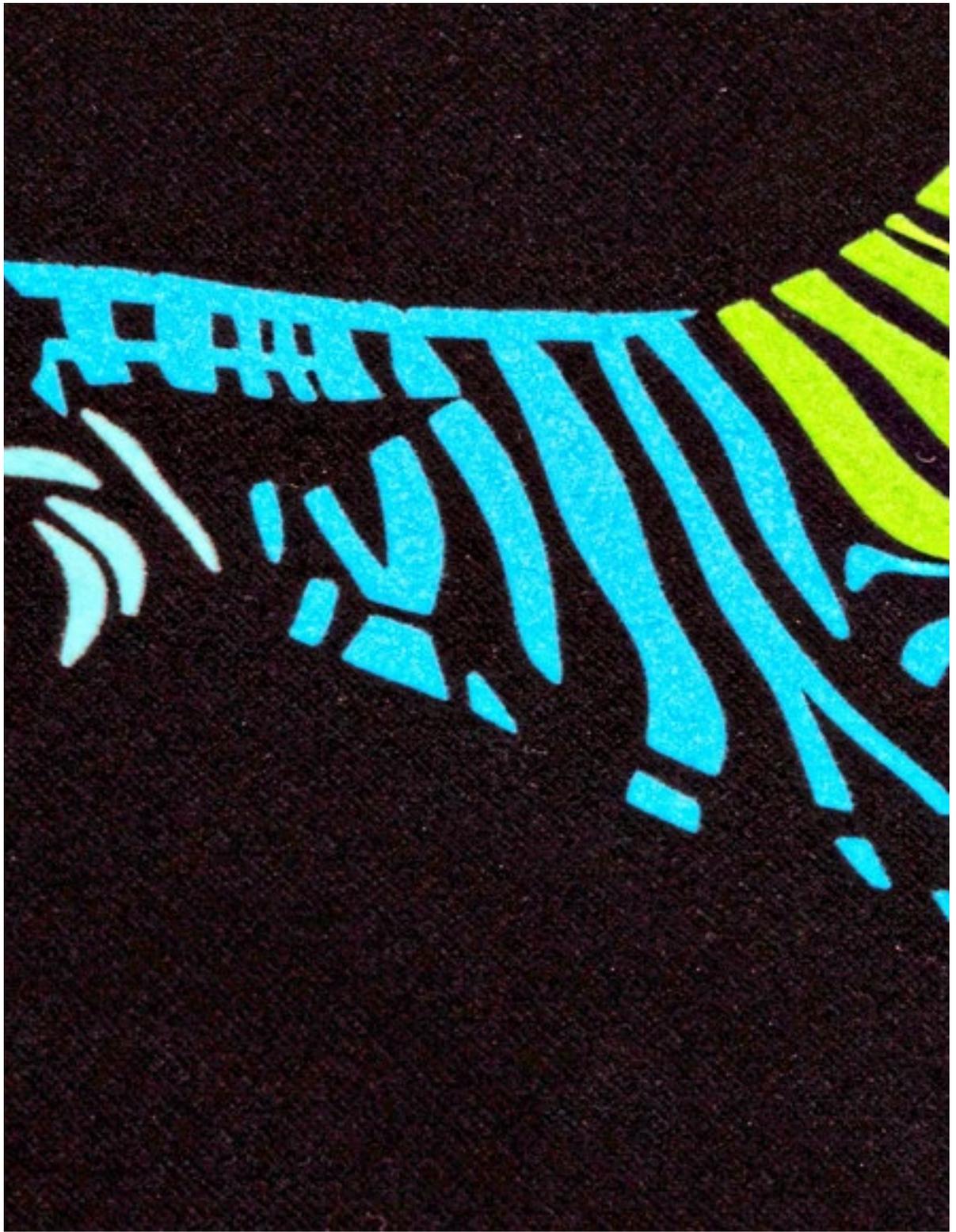
100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

CREAM 005 (CA. P. 479C)	GOLD 115 (CA. P. 871C)	GREY 730 (CA. P. 7543C)	LIGHT BLUE 320 (CA. P. 298C)	LIGHT GREEN 422 (CA. P. 362C)	LIGHT ORANGE 185 (CA. P. 1495C)	RED 200 (CA. P. 186C)	SILVER 815 (CA. P. 877C)	TURQUOISE 380 (CA. P. 7717C)
WHITE 001	YELLOW 110 (CA. P. 012C)							

Film flexible en polyuréthane (PU) avec couche barrière de sublimation et couverture optimale | Support adhésif | Spécialement conçu pour l'impression de vêtements fonctionnels et de vestes softshell | Facile à découper et à écheniller | Convient aux applications multicolores | Température : 130 °C, Durée : 10 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à froid | Tissus recommandés : 100 % polyester, 100 % polyester à sublimation, mélanges polyester-coton, casquettes en polyester, maille en polyester | Conceptions multicolores : appliquer l'arrière-plan pendant 3 à 5 secondes Décoller le support à froid, répéter le processus pour chaque couleur supplémentaire, appliquer la dernière couleur pendant 18 à 20 secondes, puis décoller le support à froid | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 2,5 mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 40 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Peut être repassé directement | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA350 CAD-CUT® Flock

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

AQUA 390 (CA. P. 3125C)	BERRY 253 (CA. P. 2046C)	BLACK 700	BROWN 530 (CA. P. 4695C)	BURGUNDY 270 (CA. P. 505C)	COOL GREY 730 (CA. P. COOL GRAY 6C)	DARK BROWN 550 (CA. P. 7617C)	DARK GREY 780 (CA. P. 432C)	GREEN 400 (CA. P. 7733C)
ICE BLUE 310 (CA. P. 297C)	LEMON 100 (CA. P. YELLOW 012C)	LIME GREEN 405 (CA. P. 367C)	MAGENTA 245 (CA. P. 214C)	MINT 419 (CA. P. 7471C)	NAVY 350 (CA. P. 534C)	NEON GREEN 401	NEON ORANGE 181	NEON PINK 241
NEON YELLOW 101	ORANGE 180 (CA. P. 021C)	PASTEL PINK 255 (CA. P. 700C)	PURPLE 280 (CA. P. 7665C)	RED 200 (CA. P. 1935C)	ROYAL BLUE 300 (CA. P. 2370C)	SIGNAL RED 210 (CA. P. 199C)	SKY BLUE (CA. P. 2131C)	WHITE 001
YELLOW 110 (CA. P. 2010C)								

Grâce aux fibres de flocage longues et denses, ce film présente une opacité élevée, une brillance des couleurs et un toucher doux et velouté | Équipé d'un support adhésif, permet de découper et d'écheniller facilement même les détails les plus fins | Température : 165 °C, Durée : 15 secondes, Pression : moyenne (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à chaud/froid | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton | Modèles multicolores : ne convient pas aux applications multicouches | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 1,5 mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 60 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Peut être repassé directement | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



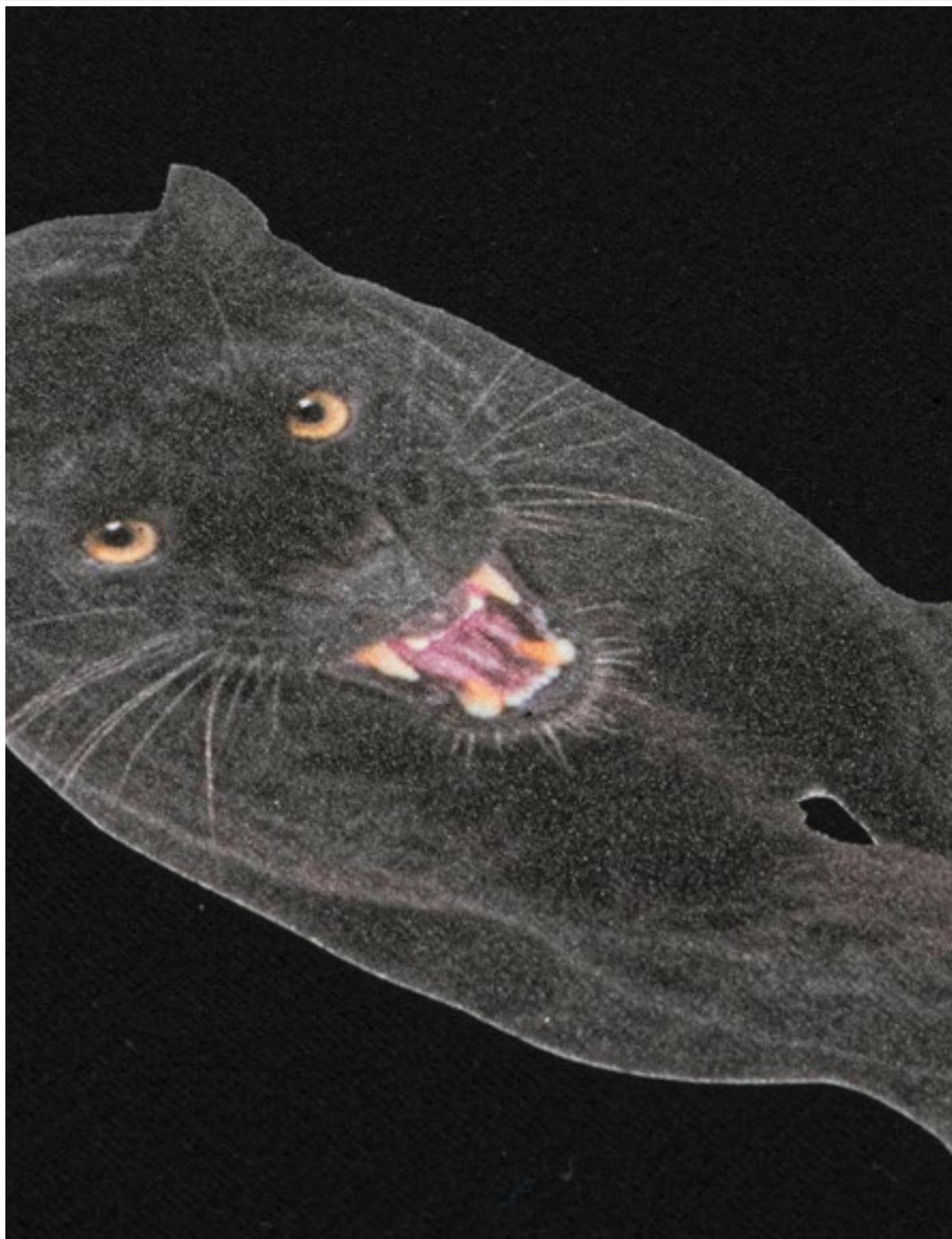
SA903 CAD-CUT® Basic Film

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

BLACK 700 GOLD 115 (CA. P. 871C) GREEN 400 (CA. P. 7727C) NAVY 350 (CA. P. 532C) RED 200 (CA. P. 186C) ROYAL BLUE 300 (CA. P. 286C) SILVER 815 (CA. P. 877C) WHITE 001 YELLOW 110 (CA. P. 012C)

Film flexible en polyuréthane (PU) avec une surface mate et une couverture optimale | Idéal pour tracer des motifs et des nombres plus grands, car le matériau est doté d'un support non adhésif | Convient aux applications multicolores | Température : 160 °C, Durée : 10 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à froid | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton | Conceptions multicolores : appliquer l'arrière-plan pendant 3 à 5 secondes Décoller le support à froid, répéter le processus pour chaque couleur supplémentaire, appliquer la dernière couleur pendant 18 à 20 secondes, puis décoller le support à froid | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 1,5 mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 60 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA904 | 162114

CAD-COLOR® Solvent Flock

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

STANDARD

Film floqué imprimable avec couverture optimale | Reproduction des couleurs vives et stabilité au lavage | Après le lavage, les fibres du flockage se redressent et le toucher est encore plus doux | Température : 180 °C, Durée : 12 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à froid | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production. Les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit. Une coupe trop profonde peut entraîner des problèmes d'échenillage ou d'impression | Lavable jusqu'à 40 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Laver à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA907 | 162117

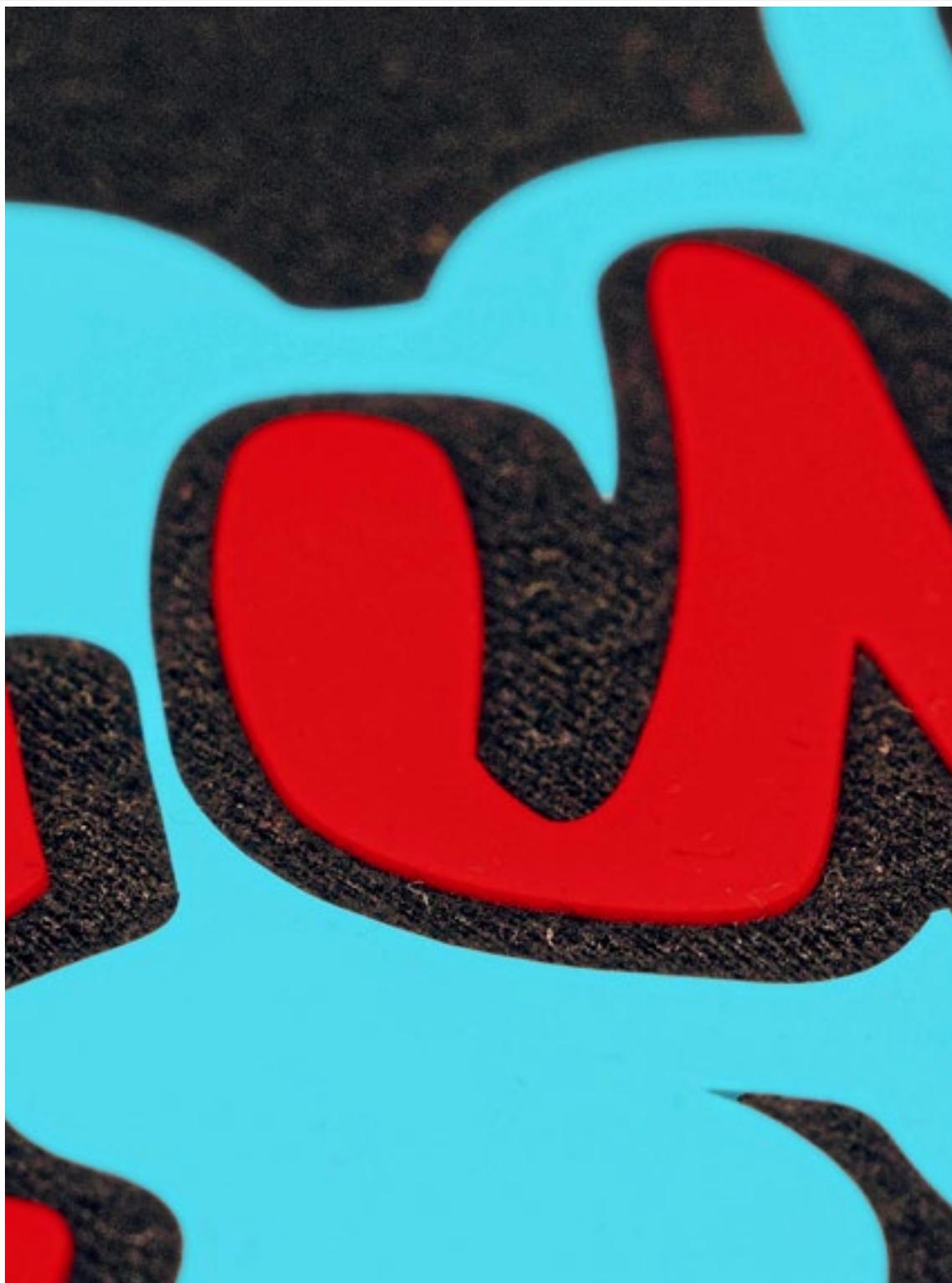
CAD-CUT® Reflective

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

SILVER REFLECTIVE

Film flexible hautement réfléchissant, idéal pour les applications de sécurité | Idéal pour tracer des motifs plus grands, car le matériau n'a pas de support adhésif | Retirez le support de protection avant de couper | Température : 150 °C, Durée : 5 secondes Seconde pression 5 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à chaud | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton | Modèles multicolores : non recommandé pour les applications multicouches | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 3mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 40 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA908 CAD-CUT® Silicone 200

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

BLACK 700	GREEN 400 (CA. P. 7727C)	GREY 730 (CA. P. 422C)	LIGHT BLUE 320 (CA. P. 2148C)
RED 200 (CA. P. 186C)	ROYAL BLUE 300 (CA. P. 286C)	WHITE 001	

Film en silicone de 0,2 mm d'épaisseur avec une surface mate et sensation de douceur | Température : 150 °C, Durée : 10 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à froid, Réimpression : 5 secondes | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton, polyester à sublimation | Modèles multicolores : non recommandé pour les applications multicouches | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 1,5 mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 60 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil

SA909 CAD-CUT® Silicone 500

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

BLACK 700	GREEN 400 (CA. P. 7727C)	GREY 730 (CA. P. 422C)	LIGHT BLUE 320 (CA. P. 2148C)
RED 200 (CA. P. 186C)	ROYAL BLUE 300 (CA. P. 286C)	WHITE 001	

Film en silicone de 0,5 mm d'épaisseur avec une surface mate et sensation de douceur | Aspect 3D | Le matériau est un bloqueur naturel et convient donc à une utilisation sur du polyester sublimé | Température : 150 °C, Durée : 10 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à froid, Réimpression : 5 secondes | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton, polyester à sublimation | Modèles multicolores : non recommandé pour les applications multicouches | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 2,5 mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 60 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA910 CAD-CUT® Silicone 100

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

BLACK 700	GREEN 400 (CA. P. 7727C)	GREY 730 (CA. P. 422C)	LIGHT BLUE 320 (CA. P. 2146C)	PASTEL BLUE 321 (CA. P. 538C)	PASTEL PINK 255 (CA. P. 700C)	PASTEL PURPLE 285 (CA. P. 2071C)	RED 200 (CA. P. 186C)	ROYAL BLUE 300 (CA. P. 286C)
TURQUOISE 380 (CA. P. 7717C)	WHITE 001							

Film en silicone de 0,1 mm d'épaisseur avec une surface mate et sensation de douceur | Le matériau est extensible et empêche la migration des couleurs sur le polyester à sublimation | Température : 150 °C, Durée : 10 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à froid, Réimpression : 5 secondes | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton, polyester à sublimation | Modèles multicolores : ne convient pas aux applications multicouches | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimaux, conservez une épaisseur de trait d'au moins 1,0 mm pour les lettrages et les logos | Lavable jusqu'à 60 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA911 CAD-CUT® Disco

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

BLUE 2001 GOLDEN YELLOW 2004 GREEN 2002 RED 2003

Apparences holographiques et métalliques avec une finition irisée comme un caméléon | Film en polyuréthane blanc fin qui brille dans le noir | Température : 150 °C, Durée : 10 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à chaud | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton | Modèles multicolores : ne convient pas aux applications multicouches | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 1,5 mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 40 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA912 | 163149

CAD-CUT® Glow In The Dark

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

STANDARD

Film mince et blanc en polyuréthane qui brille dans le noir | Finition mate, toucher doux et extrêmement durable | Température : 150 °C, Durée : 10 à 15 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à chaud | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton | Modèles multicolores : ne convient pas aux applications multicouches | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production, les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit | Pour une coupe et un échenillage optimal, maintenez une épaisseur de trait d'au moins 3mm pour le lettrage et les logos | Lavable jusqu'à 40 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA913 | 163549

CAD-COLOR® Sportsfilm

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

STANDARD

Film d'impression textile mat et imprimable adapté à l'impression et à la découpe de petits détails | Très facile à couper et à désherber grâce au support en polyester | Après un court temps de séchage, le matériau peut être transformé | Couleurs très brillantes et très stables au lavage | Peut être imprimé avec des encres à solvant et à éco-solvant | Température : 130 °C / 150 °C, Durée : 10 secondes / 5 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 pour Hotronix®), Pelage : à chaud | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production. Les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit. Une coupe trop profonde peut entraîner des problèmes d'échenillage ou d'impression | Lavable jusqu'à 60 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA915 | 163362

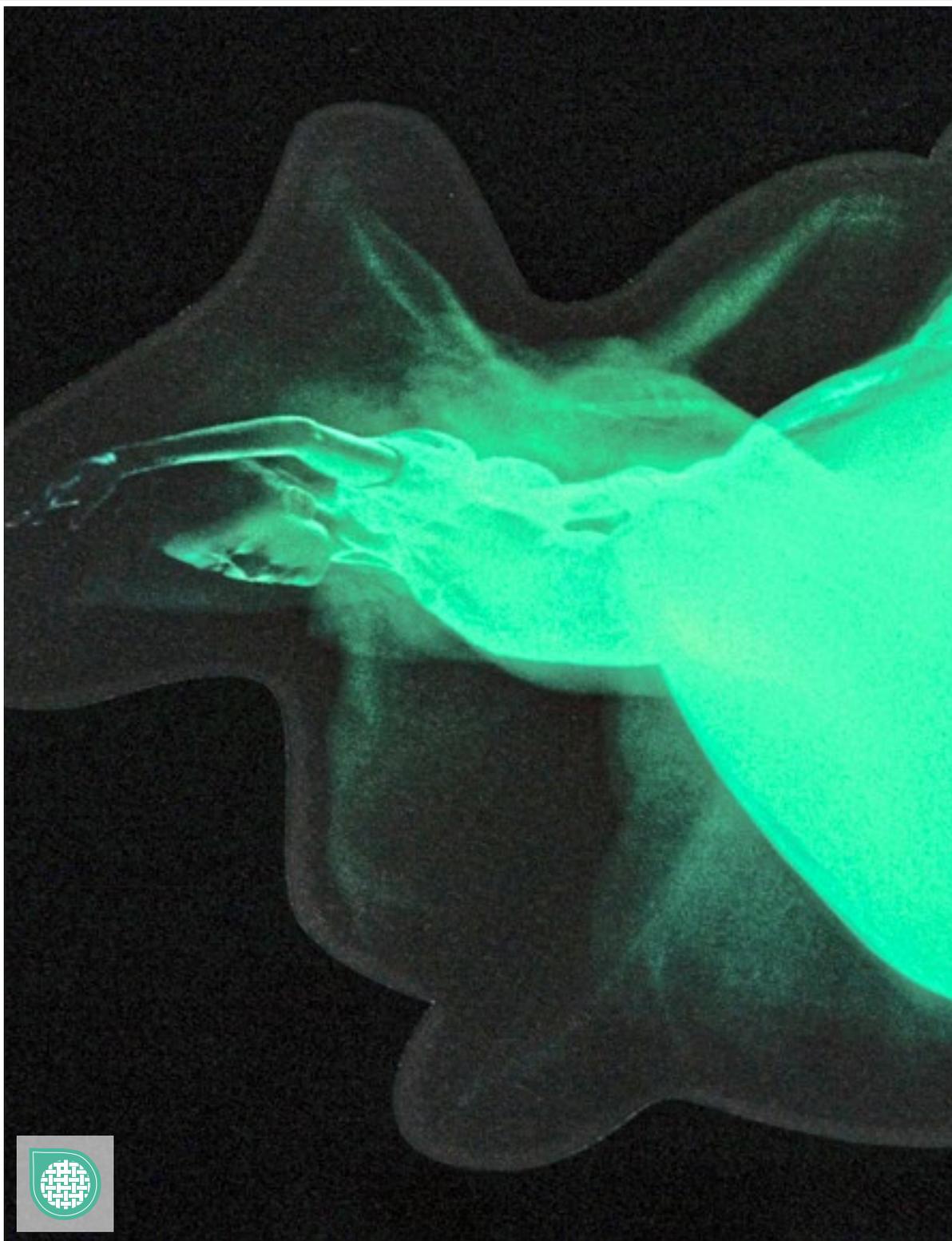
CAD-COLOR® SuperTek Sublistop

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

SUBLISTOP

Avec l'adhésif breveté ONYX STiX² et une couche barrière de charbon actif qui maintient l'élasticité et la souplesse du matériau malgré la fonction de blocage | Un temps de pression court à basse température protège la surface du textile | Adhère à pratiquement tous les tissus | Température: 150 °C, durée: 5 secondes, pression: moyenne, (# 4-6 sur Hotronix®), peau: chaude, repression: 5 secondes | Tissus recommandés : 100 % coton, 100 % polyester (tester avant application), mélanges polyester-coton, mélanges élasthanne, la plupart des vêtements en nylon (tester avant application) | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production. Les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit. Une coupe trop profonde peut entraîner des problèmes d'échenillage ou d'impression | Lavable jusqu'à 40 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Peut être repassé directement | Conserver dans un environnement frais et sec, éviter la chaleur ou la lumière directe du soleil



SA916 | 121865

CAD-COLOR® Glow In The Dark

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

STANDARD

Film d'impression textile doux en polyuréthane qui luminescent après avoir été chargé par une source de lumière | Température : 150 °C, Durée : 12 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-8 sur Hotronix®), Pelage : à froid | Tissus recommandés: 100% coton, 100% polyester (à tester avant application), mélanges polyester-coton, mélanges élasthane, Satin / Cordura® | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production. Les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit. Une coupe trop profonde peut entraîner des problèmes d'échenillage ou d'impression | Lavable jusqu'à 40 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA917 | 110843

CAD-COLOR® Sublistop

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

Film polyuréthane numérique polychrome comportant une couche barrière qui empêche le colorant de la sublimation de détériorer vos dessins | Sublistop constitue une barrière empêchant la migration/mélange des teintures, ce qui en fait le produit idéal pour les vêtements de sport et d'athlétisme | Température : 130 °C, Durée : 10 secondes, Pression : moyenne, (n° 4-6 sur Hotronix®), Pelage : à froid | Tissus recommandés: 100% polyester sublimé (à tester avant application), mélanges polyester-coton, Softshell | Vous devez toujours tester la coupe avant toute production. Les réglages du cutter devront être ajustés à mesure que la lame vieillit. Une coupe trop profonde peut entraîner des problèmes d'échenillage ou d'impression | Lavable jusqu'à 40 °C | Ne pas utiliser d'assouplissant ni d'eau de Javel | Convient au séchage avec un réglage doux | Lavage et repassage à l'envers | Conserver dans un endroit frais et sec ; éviter la chaleur directe et les rayons du soleil



SA918 | 163284 **CAD-COLOR® Magic Mask High Tack**

Roll Longueur: 50m x Roll Largeur: 0,5m

Stahls

STANDARD

Film de transfert résistant à la chaleur, requis pour l'application de presque tous les produits CAD-COLOR® | Force d'adhérence plus forte | Convient à: 100% coton, 100% polyester, mélange de polyester et de coton, mélanges de polyester, élasthane, 100% nylon | Il est appliqué sur le motif imprimé et échenillé à l'aide d'une raclette ou d'un laminateur à froid | Convient à: 100% coton, 100% polyester, mélange de polyester et de coton, mélanges de polyester, élasthane, 100% nylon

BEST
SELLER

L-flex



T100 L-Flex

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

L-Flex

ANTHRACITE (CA. P. 6217C)	ANTIQUE GOLD (CA. P. 18-8550TCX)	ANTIQUE SILVER (CA. P. 7506C)	APPLE GREEN (CA. P. 3756C)	AQUA GREEN (CA. P. 322C)	AUBERGINE (CA. P. 518C)	BABY PINK (CA. P. 189C)	BEIGE (CA. P. 7401C)	BLACK (CA. P. BLACK 3C)
BORDEAUX (CA. P. 19-1930TCX)	BROWN (CA. P. 7533C)	CARDINAL RED (CA. P. 208C)	COFFEE (CA. P. 4715C)	FLAME RED (CA. P. 032C)	FOREST GREEN (CA. P. 553C)	FUCHSIA (CA. P. 215C)	GOLD METALLIC (CA. P. 871C)	GREEN (CA. P. 349C)
GREY (CA. P. 430C)	ICE BLUE (CA. P. 281C)	LEMON YELLOW (CA. P. 3945U)	LIGHT APRICOT (CA. P. 475C)	LIGHT GREEN (CA. P. 366C)	LIGHT GREY (CA. P. 179-3C)	LILAC (CA. P. 658C)	MAGENTA (CA. P. 218C)	MEDIUM YELLOW (CA. P. 123C)
MILITARY GREEN (CA. P. 5743C)	MINT (CA. P. 337C)	NAVY BLUE (CA. P. 296C)	NEON BERRY (CA. P. 2602C)	NEON BLUE (CA. P. 2925C)	NEON GREEN (CA. P. 802C)	NEON ORANGE (CA. P. 804C)	NEON PINK (CA. P. 806C)	NEON RED (CA. P. 805C)
NEON YELLOW (CA. P. 809C)	OLIVE (CA. P. 577U)	ORANGE (CA. P. 30-8C)	PASTEL YELLOW (CA. P. 4-5C)	PEACH FUZZ (CA. P. 13-1023TCX)	PERI (CA. P. 17-3938TPG)	PURPLE (CA. P. 273C)	RED (CA. P. 49-8C)	ROYAL BLUE (CA. P. 647C)
SAGE GREEN (CA. P. 2404 C)	SAPPHIRE (CA. P. 7461C)	SILVER METALLIC (CA. P. 877C)	SKY BLUE (CA. P. 297C)	TURQUOISE (CA. P. 3155C)	VIOLET (CA. P. 2567C)	WHITE	YELLOW (CA. P. 1235C)	

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé / Adhésif : polyuréthane thermofusible Épaisseur en [mm] : 0,1 +/- 10 % / Doublure : film PET, autoadhésif | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5 - 3,5 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 80 °C / Convient au sèche-linge et au nettoyage à sec ; Perchloroéthylène (tétrachloroéthylène), Laver le textile à l'envers. | L-FLEX est un film en polyuréthane respectueux de l'environnement avec une surface mate non réfléchissante | L-FLEX convient au transfert sur des textiles tels que le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique. | Peut être utilisé pour le lettrage sur les t-shirts, les maillots, les vêtements de sport et de loisirs, les sacs de sport et les articles de supporters tels que les drapeaux. | Couteau de traçage recommandé : 45° | La doublure doit être retirée lorsqu'elle est tiède. Les exceptions à cette règle sont les couleurs néon et le bleu clair, qui doivent être retirés à froid | Ce film ne doit pas être utilisé sur des textiles foncés à forte teneur en polyester, car cela peut entraîner une décoloration du textile. Dans ces cas, nous recommandons l'utilisation de Poli-Flex® Blockout Soft PT601N. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | Le film de transfert élastique en caoutchouc souple garantit que les textiles ont une sensation agréable et sont confortables à porter. L-Flex offre une excellente opacité. La doublure autocollante PET permet de repositionner les motifs tracés. | Les matières premières utilisées ne sont pas nocives pour l'environnement et sont exemptes de PVC, plastifiants et métaux lourds. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. À l'exception des couleurs métalliques et néon, la série L-Flex peut être pressée en plusieurs couches. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.



BEST
SELLER



T500 L-Flex Nylon

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

L-Flex

BLACK (CA. P. BLACK 3C)	BORDEAUX (CA. P. 216C)	COOL GREY (CA. P. COOL GREY 8)	FOREST GREEN (CA. P. 553C)	GOLD METALLIC (CA. P. 871C)	GREEN (CA. P. 349C)	LIGHT BLUE (CA. P. 2925C)	NAVY BLUE (CA. P. 295C)	ORANGE (CA. P. 164C)
PURPLE (CA. P. 273C)	RED (CA. P. 187C)	REFLEX NYLON	ROYAL BLUE (CA. P. 647C)	SILVER METALLIC (CA. P. 877C)	WHITE	YELLOW (CA. P. 1236C)		

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé / Adhésif : polyuréthane thermofusible Épaisseur en [mm] : 0,1 +/- 10 % / Doublure : film PET, autoadhésif | Conditions de transfert : température : 150 °C / pression : 2 bar / durée : prépressage : 4 sec. Retrait du revêtement en polyester tiède / Second pressage : 10 sec. | Résistance au lavage : 40 °C, laver le textile à l'envers | Le nylon L-Flex est un film polyuréthane transférable thermiquement avec un adhésif thermofusible spécial pour l'étiquetage des tissus en nylon hydrofuges et hydrophobes. | En laminant un film PET transparent auto-adhésif, le nylon L-Flex garantit d'excellentes propriétés de coupe et d'échenillage. | Le film polyuréthane écologique offre une excellente résistance au lavage et au nettoyage et est agréable au toucher. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.

APERÇU DES FILMS DE TRANSFERT



T100 | L Flex
T500 | L-Flex Nylon

FLOCK	FLEX	IMPRIMABLE	100% COTON	100% POLYESTER/ACRYLIQUE	TISSUS MÉLANGÉS	100% NYLON SCHIRME, WINDBREAKER	VÊTEMENTS DE TRAVAILLE	SOFTSHELL	LYCRA/ ELASTHANNE	LAVABILITÉ MAXIMALE EN C°	FORCE D'ADHÉRENCE ARRIÈRE			FORCE DU MATÉRIEU (μ J)	PRESSAGE SUR TEXTILE		
											HAUT	MOYEN	INFÉRIEUR		TEMPÉRATURE (°C)	PRESSION (BAR)	DURÉE (SEC.)
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	80	●	●	●	100	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	100	150	3	4 + 10*



PT601N | Poli-Flex® Blockout Soft
PT403 | Poli-Flex® Stretch
PT150 | Poli-Flex® Turbo
PT450 | Poli-Flex® Image
PT401 | Poli-Flex® Glitter
PT402 | Poli-Flex® Pearl Glitter
PT200N | Poli-Flex® 4781 Reflex Silver
PT201 | Poli-Flex® 4782 Reflex Eco
PT453 | Poli-Flex® Image 4212/4213
PT452 | Poli-Flex® Black Carbon
PT451 | Poli-Flex® Glossy
PT404 | Poli-Flex® Luminous 4790
PT903 | Ultimate Print Matt 4025
PT905 | Ultimate Print Nylon 4035
PT900 | Turbo Print 4036 Matt
PT902 | Turbo Print 4010-S Blockout
PT904 | Ultimate Print Supersoft 4033 Matt
PT4530 | Poli-Flex® Turbo Reflex
PT906 | Poli-Flex® Printable 4655
PT908 | Turbo Print 4046 Matt
PT950 | Solvent-Flock 5905
PT951 | Subli-Flock 5901
PT800 | Tubitherm® PLT Flock
PT907 | Poli-Flex® Printable 4675 **
PT455 | Poli-Flex® Turbo 4901-1 / 4902-1***
PT300 | Poli-Tack 854 (Article supplémentaire pour film imprimable)
PT301 | Poli-Tack 870 Universal (Article supplémentaire pour film imprimable)

FLOCK	FLEX	IMPRIMABLE	100% COTON	100% POLYESTER/ACRYLIQUE	TISSUS MÉLANGÉS	100% NYLON SCHIRME, WINDBREAKER	VÊTEMENTS DE TRAVAILLE	SOFTSHELL	LYCRA/ ELASTHANNE	LAVABILITÉ MAXIMALE EN C°	FORCE D'ADHÉRENCE ARRIÈRE			FORCE DU MATÉRIEU (μ J)	PRESSAGE SUR TEXTILE		
											HAUT	MOYEN	INFÉRIEUR		TEMPÉRATURE (°C)	PRESSION (BAR)	DURÉE (SEC.)
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	125	130	2,5 - 3	5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	80	●	●	●	100	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	95	130-160	2	5 - 3
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40/60	●	●	●	100-160	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	100	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	340	160	2,5	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	160	160	3,5	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	175	160	3,5	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	55	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	120	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	100	160	3,5	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	280	160	3,5	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	120	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	100	150	2	4 + 10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	80	130-160	2,5 - 3	5 - 3
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	120	130	2,5 - 3	5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	50	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	205	145	3	8
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	75	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	100	130-160	2,5 - 3	5 - 3
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	560	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	640	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	500	160-170	2 - 3	15 - 17
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	90	●	●	●	200	160	2,5 - 3	15
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	95	150	2,0	3-5



SA903 | CAD-CUT® Basic Film
SA150 | CAD-CUT® Sports Film
SA100 | CAD-CUT® Premium Plus
SA300 | CAD-CUT® Premium Plus Sublistop
SA907 | CAD-CUT® Reflective
SA250 | CAD-CUT® Effect
SA200 | CAD-CUT® Glitter
SA908 | CAD-CUT® Silicone 200
SA909 | CAD-CUT® Silicone 500
SA904 | CAD-COLOR® Solvent Flock
SA910 | CAD-CUT® Silicone 100
SA911 | CAD-CUT® Disco
SA912 | CAD-CUT® Glow in the Dark
SA913 | CAD-COLOR® Sportsfilm
SA180 | CAD-COLOR® Premium
SA915 | CAD-COLOR® SuperTek Sublistop
SA916 | CAD-COLOR® Glow in the Dark
SA917 | CAD-COLOR® Sublistop
SA350 | CAD-CUT® Flock
SA918 | CAD-COLOR® Magic Mask High Tack (Article supplémentaire requis pour les produits CAD-COLOR)

FLOCK	FLEX	IMPRIMABLE	100% COTON	100% POLYESTER/ACRYLIQUE	TISSUS MÉLANGÉS	100% NYLON SCHIRME, WINDBREAKER	VÊTEMENTS DE TRAVAILLE	SOFTSHELL	LYCRA/ ELASTHANNE	LAVABILITÉ MAXIMALE EN C°	FORCE D'ADHÉRENCE ARRIÈRE			FORCE DU MATÉRIEU (μ J)	PRESSAGE SUR TEXTILE		
											HAUT	MOYEN	INFÉRIEUR		TEMPÉRATURE (°C)	PRESSION (BAR)	DURÉE (SEC.)
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	80	160	3 - 4	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	80	130-150	4 - 6	10 - 5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	100	150	3 - 4	10 - 5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	150	130	3 - 4	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	140	150	3 - 4	5 + 5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	105	150	3 - 4	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	360	150	3 - 4	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	200	150	3	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	500	150	3	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	400	180	3 - 4	12
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	100	150	4 - 6	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	165	150	4 - 6	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	100	150	4 - 6	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	80	130	4 - 6	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	100	130-150	4 - 6	10 - 5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	105	150	4 - 6	5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	160	150	4 - 8	12
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	140	130	4 - 6	10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60	●	●	●	480	165	4 - 6	15



CFP600 | Unitape 600
CFP303 | Uniprint™ Nature
CFP101N | Uniprint™ Nature

FLOCK	FLEX	IMPRIMABLE	100% COTON	100% POLYESTER/ACRYLIQUE	TISSUS MÉLANGÉS	100% NYLON SCHIRME, WINDBREAKER	VÊTEMENTS DE TRAVAILLE	SOFTSHELL	LYCRA/ ELASTHANNE	LAVABILITÉ MAXIMALE EN C°	FORCE D'ADHÉRENCE ARRIÈRE			FORCE DU MATÉRIEU (μ J)	PRESSAGE SUR TEXTILE		
											HAUT	MOYEN	INFÉRIEUR		TEMPÉRATURE (°C)	PRESSION (BAR)	DURÉE (SEC.)
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40/60	●	●	●	120	140		10
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40/60	●	●	●	80	140		10



KX118 | Silver Reflective Foil

FLOCK	FLEX	IMPRIMABLE	100% COTON	100% POLYESTER/ACRYLIQUE	TISSUS MÉLANGÉS	100% NYLON SCHIRME, WINDBREAKER	VÊTEMENTS DE TRAVAILLE	SOFTSHELL	LYCRA/ ELASTHANNE	LAVABILITÉ MAXIMALE EN C°	FORCE D'ADHÉRENCE ARRIÈRE			FORCE DU MATÉRIEU (μ J)	PRESSAGE SUR TEXTILE		
											HAUT	MOYEN	INFÉRIEUR		TEMPÉRATURE (°C)	PRESSION (BAR)	DURÉE (SEC.)
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	40	●	●	●	160	3,5		15

* avec restrictions

** Pour ce film, l'article supplémentaire POLI-TACK 854 est nécessaire.

*** Film PET, non collant

Toutes les informations sont susceptibles d'être modifiées.

