



PT402 | 422-490

**Poli-Flex® Pearl Glitter****Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m**

Poli-Flex

PEARL GLITTER BLACK	PEARL GLITTER BLUE	PEARL GLITTER BRONZE	PEARL GLITTER BURGUNDY	PEARL GLITTER CHAMPAGNE	PEARL GLITTER COPPER	PEARL GLITTER CORAL	PEARL GLITTER DARK GOLD	PEARL GLITTER EMERALD
PEARL GLITTER GOLD	PEARL GLITTER GREEN	PEARL GLITTER GREY	PEARL GLITTER HOT PINK	PEARL GLITTER JADE	PEARL GLITTER LAVENDER	PEARL GLITTER LIGHT GOLD	PEARL GLITTER LIGHT GREEN	PEARL GLITTER MULTICOLOR
PEARL GLITTER NAVY BLUE	PEARL GLITTER NEON BLUE	PEARL GLITTER NEON GREEN	PEARL GLITTER NEON ORANGE	PEARL GLITTER NEON PINK	PEARL GLITTER NEON PURPLE	PEARL GLITTER NEON YELLOW	PEARL GLITTER PINK	PEARL GLITTER PURE WHITE
PEARL GLITTER PURPLE	PEARL GLITTER RAINBOW WHITE	PEARL GLITTER RED	PEARL GLITTER ROSE GOLD	PEARL GLITTER ROYAL BLUE	PEARL GLITTER SILVER	PEARL GLITTER SKY BLUE	PEARL GLITTER WHITE	

Données techniques: Film de transfert : film à effets, laminé avec des particules de paillettes / Adhésif: copolyester thermofusible / Épaisseur [mm] : 0,34 +/- 10 % / Doublure : film en PET, autocollant | Conditions de transfert : température : 160 °C / pression : 2,5 bar [pression moyenne] / durée : 15 sec. | Résistance au lavage : 60 °C / Laver le textile à l'envers / Convient au sèche-linge | Le POLI-FLEX® PEARL GLITTER est un film flexible transférable thermiquement et recouvert de particules scintillantes. Grâce à un processus de production unique avec un adhésif sans solvant, les films pailletés ont une surface particulièrement brillante et, en même temps, une bonne résistance au lavage | Le film d'application PET avec adhésif acrylique hautement transparent permet de repositionner à plusieurs reprises les motifs tracés. | Le POLI-FLEX® PEARL GLITTER convient au transfert sur des textiles comme le coton, les mélanges polyester/coton et polyester/acrylique | Peut être utilisé pour le lettrage des tee-shirts, jerseys, vêtements de sport et de loisirs, sacs de sport et articles promotionnels. | Le POLI-FLEX® PEARL GLITTER peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'un couteau floqué (60°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré par la presse à chaleur. Le revêtement PET doit être retiré à chaud. | Le nylon et les textiles avec une imprégnation hydrofuge ne conviennent pas au transfert de chaleur. Dans ce cas, il convient d'utiliser le L-Flex Nylon T500 | En laminant un film PET autoadhésif comme couverture protectrice sur la surface décorative, les films pailletés peuvent être coupés latéralement de manière inversée avec un traceur | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.