



PT905 | 4035 Ultimate Print Nylon 4035

100% polyuréthane

Roll Longueur: 25m x Roll Largeur: 0,5m

Poli-Flex

STANDARD

Données techniques : Film de transfert : polyuréthane, coulé / Adhésif : polyamide thermofusible Épaisseur en [mm] : 0,10 +/- 10 % / Doublure : film PET, non adhésif | Conditions de transfert : température : 150 °C / pression : 2,0 bar [pression moyenne] / durée : prépressage : 4 sec. Retrait du revêtement en polyester tiède / Second pressage : 10 sec. | Résistance au lavage : 40 °C, laver le textile à l'envers | L'ULTIMATE PRINT NYLON 4035 est un film de transfert en polyuréthane (blanc opaque, 100 µ) avec un adhésif de scellement thermique spécial pour les textiles en nylon hydrophobes et imprégnés. | L'ULTIMATE PRINT NYLON 4035 offre une haute résolution d'impression avec une finition semi-mate. Il peut être imprimé avec des encres à base de solvant et d'éco-solvant. Même les lettres et motifs les plus complexes peuvent être facilement coupés et échenillés après impression grâce au revêtement en film PET non adhésif. | L'ULTIMATE PRINT NYLON 4035 peut être coupé avec tous les traceurs actuels. Nous recommandons l'utilisation d'une lame standard (45°). Après avoir été échenillé, le film flex coupé est transféré pendant 3 à 4 secondes par la presse à chaleur. Le revêtement PET doit être retiré tiède. Après refroidissement, le matériau doit être pressé pendant 10 à 15 secondes supplémentaires avec les mêmes paramètres. Nous vous recommandons d'utiliser le POLI-TACK 853 + 854 + 870 pour le transfert et la protection thermique | Le film de transfert souple et élastique offre un toucher textile confortable et séduit grâce à son confort d'utilisation. | L'ULTIMATE PRINT NYLON 4035 se démarque grâce à son excellente opacité. | Les matières premières utilisées ne sont pas nocives pour l'environnement et sont exemptes de PVC, plastifiants et métaux lourds. | Si les exigences de température et de pression spécifiées ne sont pas respectées pendant le processus d'impression par transfert thermique, l'adhésion permanente et sécurisée du film flex ne peut pas être garantie. | Nous vous recommandons d'effectuer un test d'application sur les matériaux d'origine. | En raison des diverses influences résultant de la production et du transfert du film de transfert, de la nature des matériaux et des conditions de lavage et de nettoyage, la fiabilité du produit ne peut être garantie que pour des matériaux non transformés.